

1200 HYDRO EPOXY

Opis
Dvokomponentni epoksidni premaz visokog kvaliteta, VOC free, očvršćen aminom. Posebno je dizajniran za primenu na unutrašnjim i spoljašnjim površinama metalnih i betonskih rezervoara, kod industrijskih podova, radnih površina u laboratorijama, rezervoara i cevi za skladištenje i transport pijaće vode (do 100°C) i nekih namirnica. Pruža odličnu otpornost na običnu i morsku vodu, hemikalije i lubrikante. Pokriva sve visoke zahteve za antikoroziivnu zaštitu u industrijskoj primeni. Nije pogodan za rezervoare za gorivo i rastvarače. **Sertifikovan je od strane evropskog Instituta prema regulativi (EU) No. 10/2011 i regulativi (EU) No. 1935/2004 kao pogodan premaz za kontakt sa pijaćom vodom i hranom.**

Tehničke informacije

Boja	Bela
Sjaj	Sjajna
Čvrste materije	(A+B) 100% težinski (EN ISO 3251, non-volatile)
Specifična težina	A+B 1,60-1,65 kg/lit (EN ISO 2811)
Potrošnja	6 m ² /kg (100µm) – 3 m ² /kg (200 µm) za podne sisteme
Proporcija mešanja	A:B-4:1 težinski (A:B-2,2:1 zapreminski)
Temperaturna otpornost	Do 120°C
Obradljivost	45-60 min (25°C) – Povećanje temperature smanjuje vreme obradljivosti
VOC*	A: 0 g/lit, B: 0 g/lit EU OGRANIČENJA (2010): 500 g/lit SUBKATEGORIJA: j – dvokomponentni funkcionalni temeljni premaz za cementne podloge, antikoroziivni završni - tip SB

Vreme sušenja
100µm-60% relativna vlažnost

	Bez prašine	Sušenje	Ponovno nanošenje(Min)	Ponovno nanošenje (Max)	Potpuno sušenje
(10°C)	10 hr	24hr	18 hr	60 hr	14 dana
(15°C)	7 hr	18hr	14 hr	48 hr	10 dana
(25°C)	4-5 hr	12hr	10 hr	36 hr	7 dana
(40°C)	2-3 hr	10hr	8 hr	16 hr	5 dana

Navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, vlage i temperature.
Kontakt boje sa tečnošću koja se skladišti moguć je 3 sedmice nakon završetka aplikacije, kako bi se postiglo potpuno očvršćavanje površine.

Priprema površine

Površina treba biti očišćena od prašine, kontaminiranih delova, ulja, masti, itd.
METALNA POVRŠINA: Obrada peskarenjem minimum Sa 2 prema standardu ISO 8501-1 ili Sa 2 ½ sa 30mm profilom za duže izlaganje površine. Nakon toga, površina treba biti temeljno očišćena da bi sva strana tela bila uklonjena. Preporučuje se upotreba temeljnog premaza, Zinc dust Rich Epoxy Primer 751 ili Epoxy Primer 812, u slučaju potrebe za antikoroziivnom zaštitom površine.
CEMENTNE POVRŠINE: Betonske površine su često pokrivene slojem maltera ili su posute cementom. Ti delovi su krti i slabo povezani sa ostatkom podlogom tako da treba biti potpuno odstranjeni. Čišćenje cementne podloge treba biti obavljeno razređivačem, mada je bolji i sigurniji način peskarenje. Pre nanošenja podloga treba biti potpuno suva i čista. Preporučuje se upotreba temeljnog premaza epoxy primer 850, pogotovo kada se radi o podlogama lošijeg kvaliteta. Visoka sposobnost penetracije temeljnog premaza obezbeđuje potrebnu stabilnost podloge, povezuje preostale čestice prašine, zatvara i smanjuje pore. Sve sanacije na površini (pukotine, rupe) mogu se obaviti uz pomoć epoksidnog gita, epoxy putty 800. Nakon nanošenja temeljnog premaza potrebno je da prođe 24 časova da bi se naneo završni.

Aplikacija

Potrebno je temeljno promešati komponente u proporciji A:B-4:1 (težinski). Preporučuje se mešanje smese mikserom. Nanosi se airless pištoljem (mlaznica 0,01-0,021in), četkom ili valjkom. **Smesa je spremna za upotrebu, nije potrebno dodavanje razređivača.** Ukoliko je neophodno, razrediti do 5% razređivačem 1131. Tretirana površina ne sme doći u kontakt sa vodom dok ne postigne potpuno sušenje. U slučaju prekoračenja vremena nanošenja narednog sloja, površenu je potrebno obraditi brusnim papirom. Za spisak namirnica koje mogu doći u kontakt sa 1200 HYDRO EPOXY, molimo vas da se obratite našoj Tehničkoj službi.

Preporučena debljina sloja	100-200 µm/sloj, 200-500 µm ukupna debljina
Temperatura tokom aplikacije	10-35°C
Relativna vlažnost	< 80%
Preporučeni razređivači	1131

Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od metoda nanošenja, temperature i vlažnosti. Za pravilan izbor, molimo vas da se obratite Tehničkoj službi firme.

Skladištenje Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu. (10-35°C).

Bezbednost Molimo Vas da konsultujete Bezbednosti list (Material Safety Data Sheet). Raspoloživ na upit

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator