

1200 HYDRO EPOXY

Περιγραφή

Το HYDRO EPOX είναι υψηλής ποιότητας, ελεύθερο διαλυτών, εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών σκληρυνόμενο με αμίνη. Είναι ειδικά σχεδιασμένο για εσωτερική και εξωτερική βαφή μεταλλικών και τσιμεντένιων δεξαμενών, δαπέδων, πάγκους εργαστηρίων και αγωγών για την αποθήκευση και μεταφορά πόσιμου νερού (έως 100°C), καθώς και για άμεση επαφή με κάποια τρόφιμα. Παρουσιάζει εξαιρετική αντοχή στο φρέσκο και θαλασσινό νερό, στα χημικά και στα λιπαντικά έλαια. Καλύπτει τις υψηλές απαιτήσεις αντιδιαβρωτικής προστασίας βιομηχανικών εφαρμογών. Δεν ενδείκνυται η χρήση του σε δεξαμενές καυσίμων, διαλυτών. **Είναι πιστοποιημένο από Ευρωπαϊκό Ινστιτούτο σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΥ) Νο. 10/2011 και τον Κανονισμό (ΕΥ) Νο. 1935/2004 που αφορά την καταλληλότητα επαφής με πόσιμο νερό και τρόφιμα.**

Τεχνικά Δεδομένα

Απόχρωση: Λευκό
 Γυαλάδα: Γυαλιστερό
 Στερεά: (A+B) 100% κατά βάρος (EN ISO 3251, non-volatile)
 Σχέση Ανάμιξης: A:B-4:1 κατά βάρος (A:B - 2,2:1 κατά όγκο)
 Χρόνος Ζωής Μίγματος: 45-60 min (25°C) Με την αύξηση της θερμοκρασίας μειώνεται το pot life
 Ειδικό Βάρος: A+B 1,65 ±0,05 kg/lit (EN ISO 2811)
 Θεωρητική Καλυπτικότητα: 6 m²/kg (100 μm)
 3 m²/kg (200 μm) για βαφή δαπέδων
 Αντοχή στη θερμοκρασία: έως 120 °C
 VOC - ΠΟΕ: A: 0 g/lit, B: 0 g/lit Το προϊόν περιέχει έτοιμο προς χρήση μέγιστο: 0 g/lit
 ΟΡΙΑ ΕΕ (2010): 500g/lit
 ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ: Ι-Ειδικά επιχρίσματα δυο συστατικών, αντιδιαβρωτικό φινιρίσμα- επιχριση τσιμεντένιων επιφανειών, Τύπος Δ

Drying Time

100μm-60% Σχετ. Υγρ.

| | Ελεύθερο σκόνης | Ξήρανσης | Επαναβαφής (Min) | Επαναβαφής (Max) | Πλήρους σκλήρυνσης |
|--------|-----------------|----------|------------------|------------------|--------------------|
| (10°C) | 10 hr | 24hr | 18 hr | 60 hr | 14 ημέρες |
| (15°C) | 7 hr | 18hr | 14 hr | 48 hr | 10 ημέρες |
| (25°C) | 4-5 hr | 12hr | 10 hr | 36 hr | 7 ημέρες |
| (35°C) | 2-3 hr | 10hr | 8 hr | 16 hr | 5 ημέρες |

Οι παραπάνω χρόνοι είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, τη σχετική υγρασία και τη θερμοκρασία. Η επαφή του χρώματος με το προς αποθήκευση υγρό είναι απαραίτητο να γίνει μετά από 3 εβδομάδες από τη βαφή της επιφάνειας, ώστε να επιτευχθεί πλήρης σκλήρυνση.

Προετοιμασία Επιφάνειας

Η προς βαφή επιφάνεια θα πρέπει να είναι εντελώς στεγνή και καθαρή, απαλλαγμένη από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση όπως σαθρά κομμάτια, σκόνες, λάδια, γράσο κ.α.

ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ: Οι μεταλλικές επιφάνειες είναι καλύτερο να καθαριστούν από τη σκουριά με αμμοβολή τουλάχιστο Sa 2 σύμφωνα με το πρότυπο ISO 8501-1 ή για παρατεταμένη έκθεση της επιφάνειας, με αμμοβολή Sa 2 ½ με προφίλ 30μm. Μετά την αμμοβολή πρέπει να καθαριστούν πολύ καλά ώστε να απομακρυνθούν όλα τα ξένα σώματα. Τα αστάρια Epoxy Zinc Primer 751 και το Epoxy Primer 812 συνιστώνται για υψηλές απαιτήσεις αντιδιαβρωτικής προστασίας μεταλλικών επιφανειών.

ΤΣΙΜΕΝΤΕΝΙΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ: Οι τσιμεντένιες επιφάνειες συχνά καλύπτονται από ένα στρώμα σοβά ή ραντίζονται με τσιμέντο. Αυτά τα στρώματα είναι πιο αδύναμα από την καρδιά του τσιμέντου, με την οποία είναι χαλαρά ενωμένα. Τέτοια στρώματα πρέπει να απομακρύνονται εξ' ολοκλήρου. Ο καθαρισμός του τσιμέντου πρέπει να γίνεται με διαλυτικά, αν και ο καλύτερος και πιο ασφαλής τρόπος είναι με αμμοβολή. Πριν την εφαρμογή οι επιφάνειες θα πρέπει να είναι τελείως καθαρές και στεγνές. Για τσιμεντένιες επιφάνειες συνιστάται η χρήση του εποξειδικού ασταριού 850, ιδιαίτερα όταν πρόκειται για επιφάνειες χαμηλής ποιότητας. Η πολύ καλή διεισδυτικότητα αυτού του ασταριού δίνει στο υπόστρωμα την απαραίτητη σταθερότητα, συνδέει την όποια υπολειπόμενη σκόνη και κλείνει ή τουλάχιστον μικραίνει τους πόρους. Οποιοσδήποτε ατέλειες (ρωγμές, τρύπες) μπορούν να σφραγιστούν χρησιμοποιώντας εποξειδικό στόκο 800. Μετά την εφαρμογή του ασταριού πρέπει να περάσουν 24 ώρες για να εφαρμοστεί το τελικό χρώμα

Τρόποι Εφαρμογής

Αναμιγνύετε πολύ καλά τα συστατικά A:B-4:1 κατά βάρος. Προτείνεται η χρήση μηχανικού αναδευτήρα. Εφαρμόζεται με αντλία πιέσεως (airless) (ακροφύσιο 0,019-0,025in), πινέλο, ρολό. **Είναι έτοιμο προς χρήση, δεν χρειάζεται η προσθήκη διαλύτη.** Αν είναι απαραίτητο και μόνο τότε, αραιώνεται έως 5% με διαλυτικό 1131. Οι βαμμένες επιφάνειες δεν πρέπει να βραχούν πριν επιτευχθεί ξήρανση. Αν υπερβούμε το μέγιστο χρόνο επαναβαφής, η επιφάνεια θα πρέπει να λειανθεί ελαφρώς με γυαλόχαρτο πριν την επαναβαφή.

Για πληροφορίες σχετικά με τα τρόφιμα τα οποία είναι κατάλληλα για επαφή με το 1200 HYDRO EPOXY, παρακαλώ επικοινωνήστε με το τεχνικό τμήμα της εταιρίας μας.

Προτεινόμενο πάχος φιλμ 100-200 μm/στρώση. 200-500 μm συνολικό πάχος

Θερμοκρασία εφαρμογής 10-35°C

Υγρασία <80% σχετική υγρασία

Προτεινόμενοι διαλύτες 1131

Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρίας μας

Αποθήκευση

Έως 12 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 10°C-35°C)

Ασφάλεια Προφυλάξεις

Ανατρέξτε στο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας. Διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.

Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις.

Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες.

Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.