

1300 EPOXY TANK

Περιγραφή

Το 1300 EPOXY TANK είναι εποξειδικό φαινολικό χρώμα δύο συστατικών, σκληρυνόμενο με αλειφατική αμίνη. Βασίζεται σε εποξειδικές-φαινολικές ρητίνες (epoxy novolac). Είναι ειδικά σχεδιασμένο για εσωτερική βαφή τσιμεντένιων και μεταλλικών δεξαμενών και αγωγών όπου απαιτείται υψηλή αντοχή στα χημικά. Εμφανίζει εξαιρετική αντίσταση στην αμόλυβδη βενζίνη με υψηλό περιεχόμενο σε μεθανόλη και αιθέρες, στη βενζίνη super, στο ντίζελ, σε όξινα και αλκαλικά διαλύματα, διαλύματα αλάτων και σε μερικούς διαλύτες (όπως white spirit, αλκοόλες κ.α.). Δεν παρουσιάζει αντίσταση στο κιτρίνισμα. Δεν ενδείκνυται για εξωτερική χρήση. Παρουσιάζει εξαιρετική αντοχή στο φρέσκο και θαλασσινό νερό, σε βοθρολύματα και βιολογικούς καθαρισμούς. Λόγω των υψηλών χημικών αντοχών του, είναι κατάλληλο για εφαρμογή σε δάπεδα βιομηχανικών εγκαταστάσεων, χώρους με υψηλή καταπόνηση από χημικά και υγρασία, καθώς και σε μονάδες παραγωγής και επεξεργασίας τροφίμων. **Πιστοποιημένο από Ευρωπαϊκό Ινστιτούτο (σύμφωνα με EN ISO 2812-1) για αποθήκευση καυσίμων (πετρέλαιο, αμόλυβδη βενζίνη κ.α.) και σε μόνιμη επαφή όξινα (υδροχλωρικό, θειικό οξύ κ.α.) και αλκαλικά διαλύματα (αμμωνία, καυστικό νάτριο κ.α.).** Διατίθεται και στην έκδοση 1300 GF, η οποία περιέχει ίνες υάλου για αύξηση μηχανικής αντοχής (glass flake reinforced).

Τεχνικά Δεδομένα

Απόχρωση: Λευκό
 Γυαλάδα: Γυαλιστερό
 Στερεά: (A+B) 92% κατ' όγκο
 Σχέση Ανάμιξης: A:B=5:1 κατά βάρος. (A:B=3,2:1 κατά όγκο)
 Χρόνος Ζωής Μίγματος: 30-40 min (25°C)
 Με την αύξηση της θερμοκρασίας μειώνεται το pot life
 Ειδικό Βάρος: A συστατικό 1,50 - 1,56 kg/lit (αναλόγως της βάσης)
 B συστατικό 1,03 kg/lit
 A+B 1,40 ±0,05 kg/lit (EN ISO 2811)
 Θεωρητική Καλυπτικότητα: 6,60 m²/kg (100μm), (9,2 m²/lit)
 Αντοχή στη θερμοκρασία: έως 120 °C. Για μόνιμη επαφή με καύσιμα έως 80 °C
 VOC - ΠΟΕ*: A: 80 g/lit, B: 0 g/lit
 έτοιμο προς χρήση (A+B+5% διαλυτικό): 130 g/lit
 όρια ΕΕ 2010: 500 g/lit
 ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ: Ι-Ειδικά επιχρίσματα δυο συστατικών, αντιδιαβρωτικό φινιρίσμα- επίχριση τσιμεντένιων επιφανειών, Τύπος Δ

Χρόνοι Ξήρανσης

	Ελεύθερο σκόνης	Ξήρανσης	Επαναβαφής (Min)	Επαναβαφής (Max)	Πλήρους σκλήρυνσης
(10°C)	7-8 hr	16 hr	14 hr	48 hr	14 ημέρες
(15°C)	4-5 hr	14 hr	12 hr	36 hr	10 ημέρες
(25°C)	2-3 hr	10 hr	9 hr	30 hr	7 ημέρες
(35°C)	1-2 hr	8 hr	6 hr	18 hr	5 ημέρες

Οι παραπάνω χρόνοι είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, την υγρασία και τη θερμοκρασία. Η επαφή του χρώματος με το προς αποθήκευση υγρό είναι απαραίτητο να γίνει μετά από 2-3 εβδομάδες από τη βαφή της επιφάνειας, ώστε να επιτευχθεί πλήρης σκλήρυνση.

Προετοιμασία Επιφανείας

Οι παλιές δεξαμενές πρέπει να μην περιέχουν υπολείμματα αερίου και πετρελαίου. Γράσο, λάδια, νερό, σκόνη και άλλοι μολυντές πρέπει να απομακρυνθούν ώστε να επιτευχθεί ικανοποιητική πρόσφυση.

ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ: Οι μεταλλικές επιφάνειες είναι καλύτερο να καθαριστούν από τη σκουριά με αμμοβολή τουλάχιστο Sa 2 σύμφωνα με το πρότυπο ISO 8501-1 ή για παρατεταμένη έκθεση της επιφάνειας, με αμμοβολή Sa 2 ½ με προφίλ 30μm. Μετά την αμμοβολή πρέπει να καθαριστούν πολύ καλά ώστε να απομακρυνθούν όλα τα ξένα σώματα. Τα αστάρια Inorganic Zinc Primer 851 και Epoxy Zinc Primer 751 και το Epoxy Primer 812 συνιστώνται για υψηλές απαιτήσεις αντιδιαβρωτικής προστασίας μεταλλικών επιφανειών.

**Τρόποι
Εφαρμογής**

ΤΣΙΜΕΝΤΕΝΙΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ: Οι τσιμεντένιες επιφάνειες συχνά καλύπτονται από ένα στρώμα σοβά ή ραντίζονται με τσιμέντο. Αυτά τα στρώματα είναι πιο αδύναμα από την καρδιά του τσιμέντου, με την οποία είναι χαλαρά ενωμένα. Τέτοια στρώματα πρέπει να απομακρύνονται εξ' ολοκλήρου. Ο καθαρισμός του τσιμέντου πρέπει να γίνεται με διαλυτικά, αν και ο καλύτερος και πιο ασφαλής τρόπος είναι με αμμοβολή. Πριν την εφαρμογή οι επιφάνειες θα πρέπει να είναι τελείως καθαρές και στεγνές. Για τσιμεντένιες επιφάνειες συνιστάται η χρήση του εποξειδικού ασταριού 850, ιδιαίτερα όταν πρόκειται για επιφάνειες χαμηλής ποιότητας. Η πολύ καλή διεισδυτικότητα αυτού του ασταριού δίνει στο υπόστρωμα την απαραίτητη σταθερότητα, συνδέει την όποια υπολειπόμενη σκόνη και κλείνει ή τουλάχιστον μικραίνει τους πόρους. Οποιοσδήποτε ατέλειες (ρωγμές, τρύπες) μπορούν να σφραγιστούν χρησιμοποιώντας εποξειδικό στόκο 800. Μετά την εφαρμογή του υποστρώματος πρέπει να περάσουν 24 ώρες για να εφαρμοστεί το τελικό χρώμα.

Πριν την εφαρμογή του 1300 πρέπει να γίνει πολύ καλή ανάμιξη με τον σκληρυντή. Αναμιγνύεται A:B-5:1 κατά βάρος. Αν είναι απαραίτητο αραιώνεται έως 5% με διαλυτικό 1131. Εάν η ανάμιξη γίνεται με μηχανικό αναδευτήρα τότε δεν θα πρέπει να είναι παρατεταμένη ή σε μεγάλη ταχύτητα γιατί η θερμότητα που δημιουργείται λόγω της τριβής μπορεί να επηρεάσει το χρόνο μέχρι την σκλήρυνση. Μην αναμιγνύετε πολύ μεγάλες ποσότητες καθώς ο χρόνος ζωής μετά την ανάμιξη είναι πολύ μικρός.

Μετά την ανάμιξη πρέπει το υλικό να χρησιμοποιηθεί εντός 30-40 λεπτών.

Εφαρμόζεται με αντλία πιέσεως (airless) (ακροφύσιο 0,019-0,025in), πινέλο, ρολό. Αν είναι απαραίτητο και μόνο τότε, αραιώνεται έως 5% με διαλυτικό 1131. Προτείνεται η εφαρμογή τουλάχιστον δύο στρώσεων

Προτεινόμενο πάχος φιλμ	100-200 μm/στρώση. 400-750 μm συνολικό πάχος
Θερμοκρασία εφαρμογής	10-35°C
Θερμοκρασία επιφανείας	10-30°C
Σημείο Δρόσου	Η θερμοκρασία υποστρώματος πρέπει να είναι τουλάχιστον 3°C πάνω από τη θερμοκρασία του σημείου δρόσου.
Υγρασία	< 70% σχετική υγρασία
Προτεινόμενοι διαλύτες	1131 Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας

Οι παραπάνω συνθήκες, θα πρέπει να πληρούνται τόσο κατά τη διαδικασία εφαρμογής όσο και καθ' όλη τη διάρκεια της ξήρανσης.

Να μην εφαρμόζεται σε περιπτώσεις που αναμένεται βροχή (για τουλάχιστον 24 hr).

Μετά την εφαρμογή κάθε στρώσης, αυτή θα πρέπει να προστατευτεί από την υγρασία (πάνω από 80 %) και την βροχή για περίπου 24 ώρες μετά την εφαρμογή. Η υγρασία μπορεί να δημιουργήσει άσπρισμα ή/και κολλώδη επιφάνεια, καθώς και να επηρεάσει τους χρόνους ξήρανσης και επαναβαφής.

Πριν την εφαρμογή κάθε στρώσης, η προς βαφή επιφάνεια θα πρέπει να είναι εντελώς στεγνή και καθαρή

Στην περίπτωση που υπερβούμε τους χρόνους επαναβαφής, θα πρέπει οι επιφάνειες να λειανθούν με κατάλληλα μηχανικά μέσα, ώστε να διασφαλίζεται η καλή πρόσφυση.

Αποθήκευση

Έως 12 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 10°C-30°C)

**Ασφάλεια
Προφυλάξεις**

Ανατρέξτε στο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας. Διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.

ΧΗΜΙΚΗ ΑΝΤΟΧΗ ΚΑΤΑ ISO 2812-1
Αντοχή – θερμοκρασία 25°C – πάχος φιλμ 2Χ200μm

ΜΕΣΟ ΕΛΕΓΧΟΥ	7ημ	1μην	3μην	6μην	1χρον	2χρον
βενζίνη αμόλυβδη	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
πετρέλαιο (diesel)	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
νάφθα πετρελαίου	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ξυλόλιο	✓	✓	✓	✓	✓	
οξικός βουτυλεστέρας	✓	✓	✓	✓	✓	
λάδι κινητήρα	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
αιθυλενογλυκόλη	✓	✓	✓	✓	✓	✓
butyl glycol ether	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ισοπροπυλική αλκοόλη 95%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
αιθυλική αλκοόλη 95%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
θειικό οξύ 98%	✓	✓	✓*	✓*	✓*	✓*
θειικό οξύ 80%	✓	✓	✓*	✓*	✓*	✓*
θειικό οξύ 32%	✓	✓	✓	✓*	✓*	✓*
υδροχλωρικό οξύ 32%	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
υδροχλωρικό οξύ 16%	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
φωσφορικό οξύ 42,5%	✓	Χ				
φωσφορικό οξύ 28%	✓	✓	✓	✓	✓*	Χ
φωσφορικό οξύ 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
νιτρικό οξύ 34%	✓	✓	✓*	Χ		
νιτρικό οξύ 17%	✓	✓	✓	✓	✓*	
αμμωνία 13%	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
αμμωνία 20%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
καυστικό νάτριο 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
καυστικό νάτριο 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
methyl ethyl ketone	✓	✓	✓	Χ		
acetone	✓	✓	✓	Χ		
methanol 100%	✓	✓	✓	✓	Χ	
H ₂ O ₂ 25%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H ₂ O ₂ 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓: ΟΚ ΑΝΤΟΧΗ, ΟΚ ΑΠΟΧΡΩΣΗ

✓*: ΟΚ ΑΝΤΟΧΗ, ΑΛΛΑΓΗ ΑΠΟΧΡΩΣΗΣ

Χ: ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΗ

Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις. Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες. Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.