

323 PRIMER FOR METAL

Описание	Быстросохнущий однокомпонентный алкидный антикоррозионный грунт для металлических конструкций, эксплуатация которых проводится в условиях агрессивной промышленной среды. Содержит антикоррозионные пигменты в виде фосфата цинка и оксида цинка. Не содержит хрома и свинца. Отличается отличной адгезией и превосходной антикоррозионной защитой. Рекомендуются для конструкций, находящихся в агрессивных средах с высоким содержанием кислотности.	
Техническая информация	Цвет Черный, серый, красно-коричневый Блеск Матовый Плотность $1,48 \pm 0,05$ кг/литр (EN ISO 2811) Теоретический расход $5,59 \text{ м}^2/\text{кг}$, (75мкм) Сухой остаток $77 \% (\pm 2)$ по весу (EN ISO 3251, не летучие) $62 \% (\pm 2)$ по объему Стойкость к температуре До 80°C рабочей температуры Содержание ЛОС Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB) Только для профессионального применения.	
Время сушки (20°C), 60% отн. Влажности	На отлип 30 мин Высыхание 4-6 ч. Межслойная сушка 12 ч. Полная полимеризация 24-48 ч Температурная сушка $15-20$ мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки (Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры.)	
Подготовка поверхности	Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена, очищена от видимых масел, смазки и грязи с помощью воды и и моющего средства, а также от прокатной окалины, ржавчины, краски и других инородных частиц. Металлические поверхности рекомендуется обработать пескоструйной очисткой до степени Sa 2, а для более длительной эксплуатации - Sa 2½ с профилем 30 мм (ISO 8501-1).	
Нанесение	Методы нанесения: Кисточка или валик (после разбавления на 10-20% растворителем) Распыление безвоздушное (сопло 0,019-0,023 in): после разбавления до 10% растворителем. Распыление воздушное (диаметр: 1,8–3,0 мм.): после разбавления на 10-20% растворителем Не покрывать двухкомпонентными красками. Рекомендуемая толщина пленки: 50-75мкм Наносить при температуре: $10-40^\circ\text{C}$ Растворители: 1015-1119-1121-1120-601 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании. ПРИМЕЧАНИЕ: Незначительные цветовые отличия могут быть в разных производственных партиях продукции.	

Хранение	До 24 месяцев в сухом прохладном месте при температуре 5-30 °C.
Безопасность	Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний, проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.