

860 EPOXY PRIMER BEZ RASTVARAČA

Opis	Dvokomponentni, epoksidni, prajmer bez rastvarača. Nanosi se kao pripremni sloj kod industrijskih cementnih podova, industrijskih betonskih konstrukcija, bazena, i.t.d. Postiže visoku adheziju na cement, ispunjavajući pore i istovremeno stvarajući trajni film, što rezultira dugotrajnom zaštitom od vode, hemijskih supstanci i unapređenjem mehaničkih svojstava. Ne sadrži rastvarače, te je idealan za korišćenje u prostorima sa slabijom ventilacijom.	
Tehnička svojstva	Boja Gustina Teoretska pokrivenost Odnos mešanja Čvrste supstance Vezivost Upotrebljivost VOC	Providna 1.03 kg/lit (EN ISO 2811) 0,125-0,350 kg/m ² (A+B) A:B-2,25:1 težinski (A+B) 100% težinski (EN ISO 3251, non-volatile) 4,3 N/mm ² (EN 13892-8) 35-45 min (25°C) SPREMNO ZA UPOTREBU MAX.: 0 g/lit EU OGRANIČENJA(2010): 750g/lit SUBKATEGORIJA: h –vezivni prajmer, tip S
Vreme sušenja (25°C)	Sušenje Naredni sloj Prohodnost Finalna čvrstoća	24 sata Minimum 14 sati –maksimum 42 sati 2 dana 5-7 dana <i>(Gore navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, vlage i temperature)</i>
Ubrzano sušenje	Dostupno na zahtev sa učvršćivačem 860 B fast , posebno u uslovima niskih temperatura ili kada postoji potreba za ubrzanom pripremom površine, sušenjem i ponovnim nanošenjem.	
	Odnos mešanja Upotrebljivost Sušenje Naredni sloj Finalna čvrstoća	A:B - 2,25 : 0,7 težinski 10-15 min (25°C) 5hr (25°C) Minimum 4 hr – maksimum 8 hr (25°C) 2-4 dana (25°C)
Priprema površine	Površina na koju se nanosi proizvod treba biti potpuno suva i čista, bez sitnih čestica, prašine, ulja, masnoća, i.t.d. i zaštićena od podzemne vlage. U slučaju novih cementnih površina, potrebno je sačekati jedan mesec nakon završetka radova. Nakon nanošenja osnovne boje, sve nepravilnosti na površini (pukotine, rupe) treba biti popunjenje: A. sa epoxy gitom 800 (A+B) B. sa 860, pomešanim sa kvarcnim peskom veličine zrna 0,1-0,4mm, u odnosu mešanja 1:3 do 1-10 težinski. C. sa 950 STANCOFLOOR, pomešanim sa kvarcnim peskom veličine zrna 0,1-0,4mm, u odnosu mešanja 1:4 težinski.	
Nanošenje	Mešanje A:B-2,25:1 težinski. Dve komponente treba biti 2-3 minuta mešane korišćenjem miksera sa niskim brojem obrtaja. Bitno je da smesa bude temeljno promešana uz strane i dno posude, da bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Mešanje treba biti obavljeno u kratkom intervalu i sa niskim brojem obrtaja kako bi se izbeglo podizanje temperature u mikseru, koja bi dovela do smanjenja upotrebljivosti smese – nagla polimerizacija i njenog trajnog oštećenja. Nanosi se u jednom sloju četkom ili valjkom bez razređivača, tako da podloga bude dobro natopljena, a u isto vreme izbegavati prekomerno zadržavanje (akumulacija premaza). Površina treba da izgleda kao vlažan cement, bez sjajnog filma. Potrošnja 860 (A+B): 125-350 g/m ² /sloj. Tretirana površina je spremna da se na nju nanese naredni sloj, minimum posle 14 sati, maksimum posle 42 sati (očvršćivanje 24 sati). U slučaju kada je vreme ponovnog nanošenja duže od predviđenog, površina treba biti odgovarajuće pripremljena pre nanošenja narednog sloja, korišćenjem brusnog papira ili drugog mehaničkog sredstva.	

	Temperatura prilikom nanošenja 10°C-30°C Vlažnost prilikom nanošenja <70% relativna vlažnost Vlažnost podloge <4% Preporučivi razređivači 1120-1131 Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od načina primene, temperature i vlažnosti. Da biste odabrali najadekvatniji način nanošenja, molimo Vas da kontaktirate tehničko odeljenje naše firme. Neophodno je zaštititi osnovnu podlogu (prajmer) od vlage u narednih 12 sati nakon nanošenja. Vлага može da dovede do izbeljivanja i do stvaranja lepljive površine koja negativno utiče na prijanjanje finelne boje i na vreme sušenja. Očistiti alat neposredno nakon upotrebe predviđenim razređivačem
Skladištenje	Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu (5-30°C)
Bezbednost	Mollimo Vas da konsultujete Bezbednosti list (Material Safety Data Sheet). Raspoloživ na upit.

Za izbor i primenu odgovarajućeg industrijskog podnog sistema, naša kompanija sarađuje sa ovlašćenim i licenciranim tehničkim službama.

U slučaju da izbor materijala i način nanošenja nisu preduzeti od strane istih, naša kompanija Vam ne može garantovati niti snositi odgovornost za krajnji učinak.

Za više informacija, molimo Vas da stupite u kontakt sa nama.

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator