912 EPOXY COAT

Описание

Двухкомпонентное антикоррозионное покрытие на эпоксидной основе с полиамидным отвердителем. Специально разработано для нанесения на предварительно загрунтованные и не загрунтованные металлические поверхности, как в качестве грунтовки, так и в качестве межслойного покрытия (например, с цинконаполненным грунтом), обеспечивая тем самым долговечную защиту. Возможно использование в качестве однослойного покрытия. Идеально для металлических и бетонных конструкций, находящихся в условиях сильного химического воздействия.
По заказу производится и в виде покрытия MIO (micaceous iron oxide), содержит железную слюду для усиления свойств антикоррозионной защиты. В виде MIO обеспечивает постоянную проводимость, предотвращающую накопление статического электричества на промышленных металлических поверхностях (например, стальных трубах, резервуарах и т. д.). Имеет сопротивление электропроводимости $<10^7$ Ом.

Техническая информация

Цвет	RAL по заказу - micaceous
Блеск	Матовый
Плотность	А компонент 1,50 - 1,57 кг/л (в зависимости от базы) Б компонент 0,90 ±0,02 кг/л А+Б 1,35 ±0,05 кг/л
Сухой остаток (А+В)	62 %(±2) по обьему
Теоретический расход	4,60 $м^2$/кг (100 мкм А+В)
Термостойкость	до 120 °С (рабочая температура, сухая среда)
Соотношение компонентов	А:Б - 5:1 по весу, (А:Б - 2,85:1 по объёму)
Работопригодность смеси	10-12 ч. (25ºС)
Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/л Норма ЕС 2010: 500 г/л Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – OP (SB)

Время сушки 100мкм, 60%RH отн. влажности

	Работопригодность смеси	Время сушки на отлип	Высыхание	Межслойная выдержка (Min)	Межслойная выдержка (Max)	Полная полимеризация
(5˚C)		6 ч.	14 ч.	15 ч.	12 дней	8 дней
(15˚C)		3 ч.	7 ч.	8ч.	7 дней	5 дней
(25˚C)	10-12 ч.	2 ч.	5 ч.	5½ ч.	5 дней	96 ч.
(35˚C)		1½ ч.	3½ ч.	4 ч.	4 дня	72 ч.

(Указанное время является ориентировачным и зависит от количества растворителя, влажности и температур. В случае продолжительного воздействия погодных условий на поверхность необходима очистка и подготовка поверхности перед нанесением повторного слоя)

Подготовка поверхности

Все необходимые проработки со сталью такие, как сварка, резка пламенем и шлифование, должны быть завершены до подготовки поверхности. Очистить поверхность от пыли и посторонних предметов специальным очищающим раствором, а затем промыть водой под давлением. Щелочные остатки от предыдущих сварочных процессов и следы мыла должны быть удалены с помощью чистой воды и шлифования. Для наилучших результатов рекомендуется пескоструйная обработка сухой поверхности по крайней мере Sa 2 ½, согласно ISO 8501-1. Если необходима подготовка поверхности, рекомендуется применение двухкомпонентных грунтовок таких как 812 EPOXY PRIMER или 751 EPOXY ZINC PRIMER или 851 INORGANIC ZINC PRIMER.

Нанесение

Смешать основу и отвердитель в весовом соотношении А:В- 5:1, добавить растворитель. Рекомендуется использовать механическую мешалку при смешивании компонентов. Важно, чтобы отвердитель

равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера. **Наносить приблизительно через 20 минут после смешивания.**

Методы нанесения:
Безвоздушным распылением (airless) (сопло 0,38-0,53mm (0,015-0,021 in)) - после разбавления на 5%-10% одним из рекомендованных растворителей.
Распылителем (диаметр: 1,8-2,2мм, давление: 3-5 бар) - после разбавления на 10% одним из рекомендованных растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки	50-150 мкм
Наносить при температуре	5-35 ºC
Относительная влажность	< 80%
Температура поверхности	5-35 ºC
Точка росы	Температура поверхности должна быть не менее 3 ˚C выше от температуры точки росы.
Растворители	1131-1120-1015 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.
Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов).
После применения материала каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия.
Перед нанесением каждого слоя поверхность, подлежащую окрашиванию, должна быть полностью очищена и просушена.
В случае, если промежуток времени нанесения предыдущего и последующего слоев материала превышает указанное время, поверхность должна быть тщательно отшлифована подходящим механическим способом, чтобы достичь наилучшего результата.

Примечание:
Материалы, используемые в качестве грунтовки, могут иметь незначительные цветовые отличия в разных производственных партиях продукции. При наружных работах, как и у всех эпоксидных покрытиях, у незащищенного покрытия под длительным воздействием погодных условий и солнечного света может произойти незначительное изменение цвета или меление. Этот процесс носит поверхностный характер и не влияет на антикоррозионные свойства продукта. Нанесение полиуретановой краски, в качестве финишного слоя рекомендуется в случае необходимости стабильности оттенка и сохранения эстетического эффекта.

Хранение

До 24 месяцев в сухом и прохладном месте при температуре 5-30ºC.
Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.
Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.