

914 VINYL MASTIC EPOXY

Описание

Эпоксидное, двухкомпонентное покрытие, модифицированное виниловыми смолами для обеспечения более сильной адгезии и антикоррозионной защиты, даже для плохо подготовленных металлических и бетонных поверхностей (напр. поверхности без пескоструйной обработки, поверхности, которые в течение длительного времени оставались непокрашены). Проявляет отличную адгезию к оцинкованной стали и цветным металлам, алюминию, легким сплавом, стальным поверхностям. Идеально для использования в качестве грунта, промежуточного слоя либо самостоятельного финишного покрытия (там где степень блеска, полное сохранение цвета и эстетический вид имеют второстепенное значение), обеспечивая длительную защиту. Возможно использование в качестве однослойного покрытия. Идеально подходит для использования в тяжелой промышленности, химической промышленности, для морских платформ, береговых сооружений, в судостроении.

Техническая информация

Цвет По заказу (не доступно для белого и светлых оттенков)
 Плотность 1,30±0,05 кг/л (EN ISO 2811)
 Теоретический расход 4,75 м²/кг, (100мкм)
 Термостойкость До 120°C (рабочая температура)
 При температуре выше 80°C, возможно небольшое изменения цвета.
 Сухой остаток (A+B) 75±2% по весу, (62±2% по объему) (EN ISO 3251, не летучие)
 Адгезия GT 0 (сталь) – GT 1 (оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий)
 Соотношение компонентов A:B-4:1 по весу (A:B - 2,65:1 по объему)
 Работопригодность смеси 8-10 ч. (A+B+10% растворителя, 25°C)
 ЛОС* (A+B) 349 г/л
 Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 402 г/л
 Норма ЕС 2010: 500 г/л
 Подкатегория: j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Антикоррозионное отделочное покрытие. Тип – OP

Время сушки 100 мкм, 60% отн.влаж.

	Работопригодность смеси	Время сушки на отлип	Высыхание	Межслойная выдержка (Min)	Межслойная выдержка (Max)	Полная полимеризация
(5°C)			30 ч.	32 ч.	6 дней	16 дней
(15°C)			18 ч.	20 ч.	3 дня	9 дней
(25°C)	5 ч.	4-5 ч.	12 ч.	12 ч.	56 ч.	6 дней
(35°C)			11 ч.	11 ч.	48 ч.	5 дней

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, состояния поверхности, толщины слоя, воздействия окружающей среды (относительная влажность, ветер, влияние солнечного света).

Время температурной сушки

- 40 минут / 60°C, на отлип
- 50 минут / 60°C, межслойная выдержка (готово к повторному нанесению максимально до 20 ч./25°C)
- 60-65 минут / 60°C, высыхание (готово к повторному нанесению максимально до 16 ч./25°C)

Не нагревать более, чем 90 минут

Выдержка перед температурной сушкой 10-15 минут 25°C, 100 мкм сухой пленки

Подготовка поверхности

Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. С помощью специального моющего средства и пресной воды под высоким давлением очистить поверхность от пыли, масла, жира, и др. Остатки щелочи после сварки необходимо удалить чистой водой или с помощью шлифовки. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa 2 ½, согласно ISO 8501-1. Оцинкованные поверхности рекомендуется обезжирить и отшлифовать с помощью шлифовочной бумаги либо другими механическими средствами. Очистка поверхности с помощью легкой пескоструйной обработки (sweep

Нанесение

blasting) является наиболее эффективным методом для повышения степени адгезии покрытия к поверхности.

Смешать основу и отвердитель в соотношении А:Б-4:1 (по весу). **Дать смеси отстояться не менее 20 минут после смешивания.** Рекомендуется использовать механическую мешалку при смешивании компонентов. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера.

Методы нанесения:

Безвоздушным распылением (airless), (сопло 0,43-0,58mm (0,017-0,023in)) после разбавления на 5% одним из рекомендованных растворителей.

Распылителем (сопло: 1,8-2,2 mm) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 5%.

Рекомендуемая толщина слоя 50-150 мкм

Наносить при температуре 5-35°C

Температура поверхности 5-35°C

Точка росы Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше от температуры точки росы.

Относительная влажность < 80%

Растворители 1120–1131

Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия.

В случае, если промежуток времени нанесения предыдущего и последующего слоев материала превышает указанное время, поверхность должна быть тщательно отшлифована подходящим механическим способом.

Внимание:

Материалы, используемые в качестве грунтовки могут иметь незначительные цветовые отличия в разных производственных партиях продукции.

Как и у всех эпоксидных покрытий (при наружных работах), у незащищенного покрытия под длительным воздействием погодных условий и солнечного света может произойти незначительное изменение цвета или меление. Этот процесс носит поверхностный характер и не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

В процессе отверждения (естественного или принудительного) может произойти незначительное изменение цвета. Этот процесс не влияет на свойства и/или характеристики покрытия.

Если важна стабильность цвета и эстетический результат, рекомендуется наносить полиуретановое финишное покрытие.

Хранение

12 месяцев в закрытых контейнерах, в сухом и прохладном месте при температуре 5°C-35°C. Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Factory: 11th Km Old National Road Thessaloniki-Kilkis, Thessaloniki, PC 57008, • Tel: 00302310782645 • Fax: 00302310780045

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.