

## 916 EPOXY MASTIC

<b>Opis</b>	<p>Dvokomponentni epoksidni premaz sa visokim sadržajem čvrstih materija, očvršćem poliamidom (polyamide adduct cured). Formira čvrst i otporan film, mehanički i hemijski otporan (surface tolerant epoxy). Pruža odličnu adheziju i antikoroziivnu zaštitu. Pogodan je za primenu kod industrijskih čeličnih i betonskih konstrukcija kao osnovni premaz, međusloj ili završni premaz (gde su sjaj, postojanost nijanse i estetski rezultat od sekundarne važnosti), pružajući dugoročnu zaštitu. Sadrži cink fosfat kao antikoroziivni agens. Koristi se i kao premaz jednoslojne primene. Nudi se na zahtev MIO (micaceous iron oxide), koji sadrži organometalni oksid gvožđa za dodatnu antikoroziivnu zaštitu. Idealan je za aplikacije u teškoj industriji, kod hemijskih postrojenja i u pomorskoj industriji (offshore), metalne structure pod zemljom, itd.</p>					
<b>Karakteristike</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surface tolerant - hemijska i mehanička otpornost</li> <li>• Visok procenat čvrste materije</li> <li>• Odlična antikoroziivna svojstva</li> <li>• Stvrdnjavanje na niskim temperaturama</li> <li>• Višestruka upotreba kao osnovni, međupremaz i završni premaz</li> </ul>					
<b>Tehničke informacije</b>	<p>Nijansa: sve RAL nijanse                  Sjaj: polu sjaj                  Specifična težina: A komponenta 1,55 - 1,60 kg/lit (u zavisnosti od baze)                  B komponenta 1,00 kg/lit                  A+B 1,45 ±0,05 kg/lit                  A komponenta (MIO) 1,79 kg/lit                  A+B (MIO) 1,58 ±0,05 kg/lit (EN ISO 2811)                  Potrošnja: 5,45 m<sup>2</sup>/kg, (100µm)                  Temperatura otpornost: Do 120°C (radna temperatura)                  Čvrste materije (A+B): 79±2% volumenski                  Proporcija mešanja: A:B-5:1 težinski (A:B - 3,125:1 volumenski)                  Obradljivost: 2-3 hrs (25°C) Povišenje temperature smanjuje obradljivost                  VOC*: (A+B) 201 g/lit                  Spremno za upotrebu (+5% razređivač): 231 g/lit                  EU OGRANIČENJA (2010): 500 g/lit                  SUBKATEGORIJA: j – dvokomponentni funkcionalni temeljni premaz za metalne podloge, antikoroziivni završni - tip SB</p>					
<b>Vreme sušenja 150µm, 60%RH</b>	Obradljivost	Sušenje na dodir	Sušenje	Ponovno nanošenje (Min)	Ponovno nanošenje (Max)	Potpuno sušenje
(5°C)	4 hr		30 hr	36 hr	12 dana	16 dana
(15°C)	3 hr		18 hr	22 hr	7 dana	9 dana
(25°C)	2 hr	4-5 hr	10 hr	11 hr	5 dana	6 dana
(35°C)	1 ½ hr		9 hr	10 hr	4 dana	5 dana
	<p><i>Navedena obradljivost se odnosi na premaz bez dodatka razređivača. Nakon dodavanja razređivača, moguće je minimalno povećanje vremena obradljivosti. Navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, stanja podloge, debljine sloja, vremenskih uticaja (relativna vlažnost, vetar, sunčevo zračenje).</i></p>					
<b>Priprema površine</b>	<p>Svi radovi kao što su varenje, termičko rezanje, brušenje treba biti završeni pre početka pripreme površine. Potrebno je ukloniti prašinu i odmastiti površinu upotrebom specijalnih deterdženata i vode pod pritiskom. Ostaci varenja i deterdženta treba biti temeljno uklonjeni. Za postizanje boljih rezultata preporučuje se peskarenje, Sa 2 ½, ISO 8501-1. Ukoliko je potrebno, površina može biti tretirana dvokomponentnim antikoroziivnim prajmerom (npr. 812 epoxy primer ili 751 zinc rich epoxy primer ili 851 inorganic zinc rich primer).</p>					
<b>Aplikacija</b>	<p>Temeljno mešanje komponenti A: B-5: 1 (težinski). Preporučuje se upotreba miksera. Važno je temeljno mešanje smese uz zidove i dno pakovanja da bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Nanosi se uz pomoć:</p>					

Airless pištolja nakon 5% razređivanja (mlaznica 0,43-0,58 mm (0,017-0,023in))  
Pneumatskog pištolja (mlaznica : 1,8-2,2 mm) nakon 5% razređivanja

Preporučena debljina sloja nanošenja	100-200 μm
Temperatura tokom nanošenja	5-35°C
Temperatura podloge	5-35°C
Tačka rose	Temperatura podloge treba biti minimum 3 °C viša od tačke rose
Relativna vlažnost	< 80%
Preporučeni razređivači	1120–1131 Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od metoda nanošenja, temperature i vlažnosti. Za pravilan izbor, molimo vas da se obratite Tehničkoj službi firme.

Gore navedeni uslovi treba biti ispoštovani tokom čitavog procesa aplikacije i sušenja.  
Ne sme se nanositi ukoliko se očekuju padavine u narednih minimum 24 časova.  
Nanešene slojeve je potrebno zaštititi od vlage (>80%) i kiše narednih 24 časova nakon završetka aplikacije.  
Vlaga može izazvati beljenje i lepljivost površine što se negativno odražava na vreme sušenja i ponovnog nanošenja.  
Aplikaciona površina mora biti suva i čista.  
**U slučaju prekoračenja vremena nanošenja narednog sloja, površina treba biti obrađena mehaničkim putem.**

**NAPOMENA:**

Proizvodi koji se koriste kao podloga mogu imati manja odstupanja u boji u zavisnosti od šarže.  
Kao kod svih epoksidnih premaza (u spoljašnjoj upotrebi), usled dugotrajne izloženosti atmosferskim uticajima može doći do površinskog oštećenja (pojava kredanje) i promene nijanse. Ova pojava se odnosi na površinu i ne utiče na opšta antikorozivna i zaštitna svojstva proizvoda.  
Ukoliko postoji zahtev za estetskim rezultatom i stabilnošću boje, potrebno je naneti poliuretanski završni premaz.

**Skladištenje**

Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu (5-30°C), uz zaštitu od direktnog sunčevog zračenja i vremenskih uticaja, u originalnom, neotvorenom pakovanju.

**Bezbednost**

Mollimo Vas da konsultujete Bezbednosti list (Material Safety Data Sheet). Raspoloživ na upit.

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator