

GALVANOL

Περιγραφή

Το GALVANOL είναι αντιδιαβρωτικό βιομηχανικό χρώμα ενός συστατικού βασισμένο σε τροποποιημένες βυνλικές συνθετικές ρητίνες, το οποίο εμφανίζει άριστη πρόσφυση σε κρίσιμα μέταλλα όπως το γαλβανισμένο ατσάλι, το ανοξείδωτο ατσάλι, τα μη σιδηρούχα μέταλλα όπως το αλουμίνιο, χαλκός κ.α. Λόγω της ειδικής του σύστασης (vinyl resin), παρουσιάζει σημαντικά ισχυρότερη αντισκωριακή προστασία, χημικές αντοχές και μεγαλύτερες αντοχές στις καιρικές συνθήκες έναντι των συμβατικών συστημάτων προστασίας ενός συστατικού. Εμφανίζει ευκολία στην εφαρμογή, ταχύτατη ξήρανση, εξαιρετική πρόσφυση και ελαστικότητα ακόμη και σε επιφάνειες με παλαιές επιστρώσεις. Είναι κατάλληλο και σαν χρώμα μονοστρωματικής εφαρμογής (self primed). Είναι ειδικά σχεδιασμένο για την αντιδιαβρωτική προστασία μεταλλικών κατασκευών σε βιομηχανικό και παραθαλάσσιο περιβάλλον.

Προσφέρεται κατόπιν παραγγελίας και σε MIO (micaceous iron oxide) το οποίο περιέχει οργανομεταλλικό οξείδιο σιδήρου (μαρμαρυγικό σιδηρομετάλλευμα σε φυλλώδη μορφή) για ενίσχυση της αντισκωριακής προστασίας. Στη μορφή MIO προσφέρει μόνιμη αγωγιμότητα που αποτρέπει τη δημιουργία στατικού ηλεκτρισμού σε βιομηχανικές μεταλλικές επιφάνειες (π.χ. χαλύβδινες σωληνώσεις, δεξαμενές κτλ.). Έχει αντίσταση $< 10^7$ Ohm.

Τεχνικά Δεδομένα

Απόχρωση	Αποχρώσεις RAL κατόπιν παραγγελίας
Ειδικό Βάρος	1,25±0,05 kg/lit (micaceous 1,50±0,05 kg/lit) (EN ISO 2811)
Πρόσφυση	GT 0 (σίδηρος) – GT 1 (γαλβανιζέ, ανοξείδωτο, αλουμίνιο) (EN ISO 2409)
Θεωρητική Καλυπτικότητα	6,7 m ² /kg (50μm)
Στερεά	60-63% κατά βάρος (EN ISO 3251 non-volatile) 41-43% κατ' όγκο
VOC - ΠΟΕ	456 g/lit Έτοιμο προς χρήση μέγιστο (+10% διαλύτη): 499 g/l Όρια ΕΕ (2010): 500 g/lit Υποκατηγορία θ – Ειδικά επιχρίσματα ενός συστατικού αστάρωμα ευπρόσβλητων μετάλλων, τύπος Δ

Χρόνοι Ξήρανσης (25°C)

Ξηρό στην αφή	20-30 min
Στεγνώματος	4-6 hrs
Πλήρους σκλήρυνσης	72-96 hrs

(Οι παραπάνω χρόνοι είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, τη σχετική υγρασία και τη θερμοκρασία)

Προετοιμασία Επιφάνειας

Η επιφάνεια θα πρέπει να είναι τελείως καθαρή. Γράσο, λάδια, νερό, σκόνη και άλλοι μολυντές θα πρέπει να απομακρυνθούν ώστε να επιτευχθεί ικανοποιητική πρόσφυση. Οι μεταλλικές επιφάνειες είναι καλύτερο να καθαριστούν από τη σκουριά με αμμοβολή min. Sa 2 1/2.

Για γαλβανισμένες επιφάνειες συνιστάται η απολίπανση και η κατάλληλη προετοιμασία της επιφάνειας με τρίψιμο με γυαλόχαρτο ή άλλα μηχανικά μέσα. Ο καθαρισμός με ελαφριά αμμοβολή (brush blasting) είναι η πιο αξιόπιστη μέθοδος για την επίτευξη ικανοποιητικής πρόσφυσης της βαφής στην επιφάνεια.

Τρόποι Εφαρμογής

Αραιώνεται 5-10% με διαλυτικό.

Εφαρμόζεται με:

αντλία πιέσεως (airless) αφού το υλικό αραιωθεί 5% με διαλυτικό (ακροφύσιο 0,013-0,019in) πιστόλι αέρος (διάμετρος: 1,8-2,2 mm, πίεση: 3-5 bar) έπειτα από αραίωση 5% με διαλυτικό

Να μην επαναβάφεται με χρώματα 2 συστατικών.

Προτεινόμενο πάχος φίλμ	50-80μm
Θερμοκρασία εφαρμογής	5-35°C
Προτεινόμενοι διαλύτες	1120-1121-1119

Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας

Αποθήκευση

Έως 12 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 5°C-30°C)

Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις. Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες. Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.

Εργοστάσιο: 11ο Χλμ Παλαιάς Εθνικής Οδού Θεσσαλονίκης-Κιλκίς, Θεσσαλονίκη, TK 57008 • Τηλ: 2310782645 • Fax: 2310780045