

## WASH PRIMER

<b>Описание</b>	Wash Primer - двухкомпонентная высококачественная промышленная грунтовка для усиления адгезии. Основан на поливинилбутиральной смоле в сочетании со специальными антикоррозионными соединениями цинка. Является соединением между поверхностью металла и финишного покрытия, создавая отличную адгезию. Демонстрирует отличную адгезию к металлам, таким как оцинкованная сталь, и цветным металлам (алюминий и легкие сплавы). Перекрывается любыми финишными покрытиями (однокомпонентными и двухкомпонентными).	
<b>Техническая информация</b>	Цвет	Желтый полупрозрачный
	Плотность	0,91 кг/л (EN ISO 2811)
	Адгезия	GT 0 (DIN 53151)
	Сухой остаток	18% по объему
	Теоретический расход	12 м <sup>2</sup> /л, (15мкм)
	Соотношение компонентов	А:Б-1:1
	Температура вспышки	А: 29° С Б: 15°С
	Жизнеспособность смеси	8-10 ч
	Содержание ЛОС	А: 674 г/л, Б: 846 г/л Только для промышленного использования (1999/13/ЕС)
<b>Время сушки (25°С, 10мкм)</b>	На отлип	10 мин
	Высыхание	1ч
	Межслойная выдержка	12-24 ч
	Полное высыхание	24-48 ч
	<i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур)</i>	
<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность должна быть сухой и очищена от грязи. Для оцинкованных поверхностей рекомендуется правильная подготовка поверхности, шлифовкой при помощи наждачной бумаги или же другими механическими средствами. Легкая пескоструйная обработка (brush blasting) - самый надежный метод достижения хорошей адгезии краски к поверхности.	
<b>Нанесение</b>	<b>Методы нанесения:</b> Распылителем, безвоздушным распылением, кистью.	
	Рекомендуемая толщина пленки	10-15 мкм (большая толщина пленки может отрицательно повлиять на адгезию)
	Наносить при температуре	5-40°С
<b>Хранение</b>	До 12 месяцев в сухом, прохладном месте при температуре 5°С-30°С	
<b>Безопасность</b>	Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу.	

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.