

1100 EPOXY PHENOLIC

Περιγραφή

Το 1100 E Epoxy Phenolic είναι ένα εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών, σκληρυνόμενο με αλειφατική αμίνη. Βασίζεται σε εποξειδικές και φαινολικές ρητίνες. Καλύπτει τις υψηλές απαιτήσεις αντιδιαβρωτικής προστασίας βιομηχανικών εφαρμογών. Παρουσιάζει εξαιρετική αντοχή στο φρέσκο και θαλασσινό νερό ακόμη και σε μόνιμη επαφή, στα χημικά και στα λιπαντικά έλαια. Συνιστάται η χρήση του για την εσωτερική βαφή δεξαμενών και αγωγών μεταφοράς, μεταλλικών και τσιμεντένιων, σε διυλιστήρια, βιομηχανίες επεξεργασίας τροφίμων, υδροηλεκτρικά εργοστάσια, βιομηχανίες επεξεργασίας χαρτιού και υφασμάτων. Δεν ενδείκνυται η χρήση του σε δεξαμενές διαλυτών, ισχυρών οξέων και ισχυρών βάσεων καθώς και σε δεξαμενές πόσιμου νερού.

Τεχνικά Δεδομένα

| | |
|-------------------------|--|
| Απόχρωση | Λευκό |
| Γυαλάδα | Γυαλιστερό |
| Στερεά | (A+B) 95% κατ' όγκο |
| Σχέση Ανάμιξης | A:B=4:1 κατά βάρος |
| Χρόνος Ζωής Μίγματος | 45-60 min (25°C) Με την αύξηση της θερμοκρασίας μειώνεται το pot life |
| Ειδικό Βάρος | (A+B) 1,45 ±0,05 kg/lit (EN ISO 2811) |
| Θεωρητική Καλυπτικότητα | 6 m ² /kg (100 μm) |
| Αντοχή στη θερμοκρασία | Έως 120 °C. Για μόνιμη επαφή με καύσιμα έως 80 °C |
| VOC - ΠΟΕ* | A: 80 g/lit, B: 0 g/lit έτοιμο προς χρήση (A+B+5% διαλυτικό): 110 g/lit όρια EE 2010: 500 g/lit ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ: I-Ειδικά επιχρίσματα δυο συστατικών, αντιδιαβρωτικό φινίρισμα- επιχριση, τσιμεντένιων επιφανειών, Τύπος Δ |

Drying Time 25°C

| | Ελεύθερο σκόνης | Ξήρανσης | Επαναβαφής (Min) | Επαναβαφής (Max) | Πλήρους σκλήρυνσης |
|--------|-----------------|----------|------------------|------------------|--------------------|
| (10°C) | 10 hr | 24hr | 16 hr | 60 hr | 14 ημέρες |
| (15°C) | 7 hr | 18hr | 12 hr | 48 hr | 10 ημέρες |
| (25°C) | 4-5 hr | 12hr | 10 hr | 36 hr | 7 ημέρες |
| (35°C) | 2-3 hr | 10hr | 8 hr | 16 hr | 5 ημέρες |

Οι παραπάνω χρόνοι είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, τη σχετική υγρασία και τη θερμοκρασία. Η επαφή του χρώματος με το προς αποθήκευση υγρό είναι απαραίτητο να γίνει μετά από 2 εβδομάδες από τη βαφή της επιφάνειας, ώστε να επιτευχθεί πλήρης σκλήρυνση

Προετοιμασία Επιφάνειας

Οι παλιές δεξαμενές θα πρέπει να μην περιέχουν υπολείμματα αερίου και πετρελαίου. Γράσο, λάδια, νερό, σκόνη και άλλοι μολυντές θα πρέπει να απομακρυνθούν ώστε να επιτευχθεί ικανοποιητική πρόσφυση.

ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ: Οι μεταλλικές επιφάνειες είναι καλύτερο να καθαριστούν από τη σκουριά με αμμοβολή τουλάχιστο Sa 2 σύμφωνα με το πρότυπο ISO 8501-1 ή για παρατεταμένη έκθεση της επιφάνειας, με αμμοβολή Sa 2 ½ με προφίλ 30μm. Μετά την αμμοβολή πρέπει να καθαριστούν πολύ καλά ώστε να απομακρυνθούν όλα τα ξένα σώματα. Τα αστάρια Inorganic Zinc Primer 851 και Epoxy Zinc Primer 751 και το Epoxy Primer 812 συνιστώνται για υψηλές απαιτήσεις αντιδιαβρωτικής προστασίας μεταλλικών επιφανειών.

ΤΣΙΜΕΝΤΕΝΙΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ: Οι τσιμεντένιες επιφάνειες συχνά καλύπτονται από ένα στρώμα σοβά ή ραντίζονται με τσιμέντο. Αυτά τα στρώματα είναι πιο αδύναμα από την καρδιά του τσιμέντου, με την οποία είναι χαλαρά ενωμένα. Τέτοια στρώματα πρέπει να απομακρύνονται εξ' ολοκλήρου. Ο καθαρισμός του τσιμέντου πρέπει να γίνεται με διαλυτικά, αν και ο καλύτερος και πιο ασφαλής τρόπος είναι με αμμοβολή. Πριν την εφαρμογή οι επιφάνειες θα πρέπει να είναι τελείως καθαρές και στεγνές. Για τσιμεντένιες επιφάνειες συνιστάται η χρήση του εποξειδικού ασταριού 850, ιδιαίτερα όταν πρόκειται για επιφάνειες χαμηλής ποιότητας. Η πολύ καλή διεισδυτικότητα αυτού του ασταριού δίνει στο υπόστρωμα την απαραίτητη σταθερότητα, συνδέει την όποια υπολειπόμενη σκόνη και κλείνει ή τουλάχιστον μικραίνει τους πόρους. Οποιοσδήποτε ατέλειες (ρωγμές, τρύπες) μπορούν να σφραγιστούν χρησιμοποιώντας εποξειδικό στόκο 800. Μετά την εφαρμογή του ασταριού πρέπει να περάσουν 24 ώρες για να εφαρμοστεί το τελικό χρώμα.

Τρόποι Εφαρμογής

Αναμιγνύετε πολύ καλά τα συστατικά A:B=4:1 κατά βάρος. Προτείνεται η χρήση μηχανικού αναδευτήρα. Εφαρμόζεται με αντλία πίεσεως (airless), (ακροφύσιο 0,019-0,025in), πινέλο, ρολό. Αν είναι απαραίτητο αραιώνεται έως 5% με διαλυτικό 1131. Οι βαμμένες επιφάνειες δεν πρέπει να βραχούν πριν επιτευχθεί

ξηρανση. Αν υπερβούμε το μέγιστο χρόνο επαναβαφής, η επιφάνεια θα πρέπει να λειανθεί ελαφρώς με γυαλόχαρτο πριν την επαναβαφή.

Προτεινόμενο πάχος φιλμ 100-200 μμ/στρώση. 200-500 μμ συνολικό πάχος
 Θερμοκρασία εφαρμογής 10-35°C
 Υγρασία <80% σχετική υγρασία
 Προτεινόμενοι διαλύτες 1131
 Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας

Αποθήκευση

Έως 12 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 10°C-30°C)

Ασφάλεια Προφυλάξεις

Ανατρέξτε στο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας. Διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.

ΧΗΜΙΚΗ ΑΝΤΟΧΗ ΚΑΤΑ ISO 2812-1

Αντοχή – θερμοκρασία 25°C – πάχος φιλμ 2Χ200 μμ

| ΜΕΣΟ ΕΛΕΓΧΟΥ | 7ημ | 1μην | 3μην | 6μην | 1χρον | 2χρον |
|--------------------------|-----|------|------|------|-------|-------|
| βενζίνη αμόλυβδη | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓* | ✓* |
| πετρέλαιο (diesel) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓* |
| νάφθα πετρελαίου | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| θαλασσινό νερό | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ξυλόλιο | ✓ | X | | | | |
| οξικός βουτυλεστέρας | ✓ | X | | | | |
| λάδι κινητήρα | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓* | ✓* |
| αιθυλενογλυκόλη | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| butyl glycol ether | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ισοπροπυλική αλκοόλη 95% | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| αιθυλική αλκοόλη 95% | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| θεικό οξύ 32% | ✓ | ✓ | ✓ | ✓* | ✓* | ✓* |
| υδροχλωρικό οξύ 16% | ✓ | ✓ | ✓ | X | | |
| φωσφορικό οξύ 28% | ✓ | X | | | | |
| αμμωνία 13% | ✓ | ✓ | ✓ | X | | |
| καυστικό νάτριο 10% | ✓ | ✓ | ✓ | X | | |

✓: ΟΚ ΑΝΤΟΧΗ, ΟΚ ΑΠΟΧΡΩΣΗ

✓*: ΟΚ ΑΝΤΟΧΗ, ΑΛΛΑΓΗ ΑΠΟΧΡΩΣΗΣ

X: ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΗ

Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις.

Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες.

Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.