

## 1100 EPOXY PHENOLIC

**Описание**

1100 Epoxy Phenolic — это двухкомпонентное покрытие, отверждаемое алифатическим амином. Основано на эпоксидных и фенольных смолах. Соответствует высоким требованиям промышленного применения для защиты от коррозии. Обладает отличной стойкостью к пресной и морской воде, даже при постоянном контакте, а также к химическим веществам и смазочным маслам. Рекомендуется для внутреннего применения в стальных/бетонных резервуарах и трубопроводах, на нефтеперерабатывающих заводах, в пищевой промышленности, гидроэлектростанциях, бумажной промышленности и текстильной отрасли. Не предназначена для резервуаров с растворителями, сильными кислотными и щелочными растворами, а также для резервуаров с питьевой водой.

**Техническая информация**

Цвет Белый  
 Степень блеска Глянцевая  
 Сухой остаток (А+Б) 95% по объему  
 Плотность (А+Б) 1,45±0,05 кг/л (EN ISO 2811)  
 Теоретический расход 6 м<sup>2</sup>/кг(100 мкм)  
 Соотношение компонентов А:Б – 4:1 по весу  
 Термостойкость До 120 °С. При постоянном контакте со смазочными материалами 80 °С  
 Жизнеспособность смеси 45-60 мин (25°С) при повышении температуры уменьшается время жизнеспособность смеси.  
 ЛОС А: 80 г/л, Б: 0 г/л  
 Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (А+Б+5% растворитель): 110 г/л  
 Нормы ЕС 2010: 500 г/л  
 Подкатегория: 1–двухкомпонентные функциональные покрытия, антикоррозионное отделочное покрытие, Тип-OP

**Время сушки**

	От пыли	Высыхание	Межслойная выдержка (Мин)	Межслойная выдержка (Макс.)	Полное отверждение
(10°С)	10 ч	24ч	16 ч	60 ч	14 дней
(15°С)	7 ч	18ч	12 ч	48 ч	10 дней
(25°С)	4-5 ч	12ч	10 ч	36 ч	7 дней
(35°С)	2-3 ч	10ч	8 ч	16 ч	5 дней

*(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры. Контакт лакокрасочного покрытия с продуктом хранения (жидкостью)можно осуществлять не ранее чем через 2 недели , когда покрытие полностью отвердеет.)*

**Подготовка поверхности**

Старые резервуары не должны содержать газовые и нефтяные остатки. Смазочные материалы, масла, вода, грязь,пыль и др. должны быть полностью удалены, для достижения хорошей адгезии.  
**Металлические поверхности:** Для достижения наилучшего результата, рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa 2 или для более длительного использования до степени Sa 2½ с профилем 30 мм. После пескоструйной очистки должны быть тщательно очищены до полного удаления всех инородных частиц. Для достижения более сильной антикоррозионной защиты рекомендуется обработать поверхности такими грунтами как: 851 INORGANIC ZINC PRIMER, 751 EPOXY ZINC PRIMER, 812 EPOXY PRIMER.  
**Бетонные поверхности:** Бетонные поверхности зачастую покрыты штукатуркой или цементным раствором. Эти слои более хрупкие, чем сам бетон, на который они нанесены и неплотно к нему прилегают. Эти слои необходимо удалить. Очистку можно производить растворителями, но безопаснее использовать пескоструйную обработку. Перед нанесением покрытия поверхность необходимо полностью очистить и высушить. Для бетонных поверхностей, особенно не очень хорошего качества, рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку 850 EPOXY PRIMER. Высокая степень проникновения этой грунтовки делает основу стабильной, связывает оставшуюся пыль и закупоривает или уменьшает поры поверхности. После нанесения грунтовки все дефекты (трещины, выемки, забоины) необходимо заполнить эпоксидной шпатлевкой 800 EPOXY PUTTY. После грунтования и перед нанесением финишного покрытия должно пройти 24 ч.

## Нанесение

Тщательно смешать А:Б – 4:1 по весу. Рекомендуется использование механической мешалки.  
Безвоздушное распыление (airless) (сопло:0,019-0,021in), кистью или валиком при необходимости можно разбавить растворителем 1131 до 5%.  
 Окрашенные поверхности не должны подвергаться воздействию влаги до полного высыхания.  
 В случае превышения максимального времени перекрытия, поверхность следует слегка отшлифовать наждачной бумагой перед повторным нанесением.

Рекомендуемая толщина пленки 100-200мкм/слой. 200-500 мкм (общая толщина)  
 Наносить при температуре 10-35°C  
 Относительная влажность < 80%  
 Рекомендуемые растворители 1131  
 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

## Хранение

До 12 мес. В сухом и прохладном месте при температуре 10°C-30°C.

## Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу

### СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ СОГЛАСНО ISO 2812-1

Стойкость – температура 25°C – толщина покрытия 2 × 200 мкм

Вещество	7д.	1мес.	3мес.	6мес.	1год	2года
Неэтилированный бензин	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Топливо (дизель)	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
Лигроин	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Морская вода	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ксилол	✓	Х				
Бутилацетат	✓	Х				
Моторное масло	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Этиленгликоль	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Бутилгликоль	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Изопропиловый спирт 95%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Этиловый спирт 95%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Серная кислота 32%	✓	✓	✓	✓*	✓*	✓*
Соляная кислота 16%	✓	✓	✓	Х		
Фосфорная кислота 28%	✓	Х				
Аммиак 13%	✓	✓	✓	Х		
NaOH 10%	✓	✓	✓	Х		

✓ : Хорошая стойкость, без изменения оттенка

✓\* : Хорошая стойкость, изменение оттенка

Х : Разрушение

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.