

1300 EPOXY TANK

<p>Opis</p>	<p>Dvokomponentni epoksidno – fenolni premaz (epoxy novolac), ojačan alifatskim aminom. Posebno je dizajniran za primenu na unutrašnjoj površini metalnih i betonskih rezervoara i cevi, kada postoji zahtev za visokom zaštitom od hemikalija. Pruža visoku otpornost na bezolovni benzin sa visokim sadržajem metanola i etra, kao i na benzin (super), naftu, na kisele i alkalne rastvore i dosta rastvarača (alkohol, špiritus, itd). Ne poseduje otpornost na žučenje. Pruža odličnu otpornost na svežu i morsku vodu, u kanalizacionim vodama i biološkom prečišćavanju. Ne preporučuje se za spoljašnju upotrebu. Sertifikovan je od strane evropskog Instituta (prema regulative ISO 2812-1), za skladištenje goriva (nafta, bezolovni benzin, itd) i za stalni kontakt sa kiselinama (hlorovodonična, sumporna kiselina, itd.) ili alkalnim rastvorima (amonijak, natrijum – hidroksid, itd). Dostupan je EPOXY TANK 1300 GF koji sadrži staklene ljuspice za dodatno ojačanje i otpornost na abraziju.</p>				
<p>Tehničke informacije</p>	Boja	Bela			
	Sjaj	Sjajna			
	Čvrste materije	(A+B) 92% volumenski			
	Specifična težina	(A+B) 1,40±0,05 kg/lit (EN ISO 2811)			
	Potrošnja	6,60 m ² /kg (100µm) (9,2 m ² /lit)			
	Proporcija mešanja	A:B-5:1 težinski (A:B-3,2:1 volumenski)			
	Temperaturna otpornost	do120°C (dry exposure) – Permanentni kontakt sa gorivom do 80°C			
	Obradljivost	30-40 min (25°C) - Povećanje temperature smanjuje vreme obradljivosti			
	VOC*	A: 80 g/lit, B: 0 g/lit			
		Spremlno za upotrebu (A+B+5% razređivač): 130 g/lit			
		EU OGRANIČENJA (2010): 500 g/lit			
		SUBKATEGORIJA: j – dvokomponentni funkcionalni premaz za cementne podloge, antikoroziivni završni - tip SB			
<p>Vreme sušenja (25°C)</p>	Dust free	Sušenje	Ponovno nanošenje (Min)	Ponovno nanošenje (Max)	Potpuno sušenje
(10°C)	7-8 hr	16 hr	14 hr	48 hr	14 dana
(15°C)	4-5 hr	14 hr	12 hr	36 hr	10 dana
(25°C)	2-3 hr	10 hr	9 hr	30 hr	7 dana
(40°C)	1-2 hr	8 hr	6 hr	18 hr	5 dana
	<p>(Navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, vlage i temperature) Kontakt boje sa skladišnim materijalom moguć je 2-3 sedmice nakon završetka aplikacije, kako bi se postiglo potpuno očvršćavanje površine.</p>				
<p>Priprema površine</p>	<p>Sa površina starih rezervoara treba biti uklonjeni ostatci goriva i razređivača. Površina treba biti očišćena od kontaminiranih delova i prašine, suva i stabilna, zaštićena od pozemne vlage. METALNA POVRŠINA: Obrada peskarenjem minimum Sa 2 prema standardu ISO 8501-1 ili Sa 2 ½ sa 30mm profilom, za duže izlaganje površine. Nakon toga, površina treba biti temeljno očišćena da bi sva strana tela bila uklonjena. Preporučuje se upotreba temeljnog premaza, Inorganic Zinc rich primer 851, Zinc dust Rich Epoxy Primer 751 ili Epoxy Primer 812, u slučaju potrebe za antikoroziivnom zaštitom površine. CEMENTNE POVRŠINE: Betonske površine su često pokrivene slojem maltera ili su posute cementom. Ti delovi su krti i slabo povezani sa ostatkom podlogom, tako da treba biti potpuno odstranjeni. Čišćenje cementne podloge treba biti obavljeno razređivačem, mada je bolji i sigurniji način peskarenje. Pre nanošenja podloga treba biti potpuno suva i čista. Preporučuje se upotreba temeljnog premaza epoxy primer 850, pogotovo kada se radi o podlogama lošijeg kvaliteta. Visoka sposobnost penetracije temeljnog premaza obezbeđuje potrebnu stabilnost podloge, povezuje preostale čestice prašine, zatvara i smanjuje pore. Sve sanacije na površini (pukotine, rupe) mogu se obaviti uz pomoć epoksidnog gita, epoxy putty 800 (A+B). Nakon nanošenja temeljnog premaza potrebno je da prođe 24 časova.</p>				
<p>Aplikacija</p>	<p>Potrebno je temeljno promešati komponente u proporciji A:B-5:1 (težinski). Ukoliko je neophodno, razrediti do 5% razređivačem 1131. Ako se mešanje vrši mehaničkom mešalicom, važno je da ne deluje duže vreme ili velikom brzinom, jer toplota koja nastaje trenjem može uticati na vreme sušenja. Ne preporučuje se priprema velike količine smese zbog kratkog vremena upotrebljivosti. Nakon mešanja proizvod treba biti upotrebljen u roku od 30-40 minuta.</p>				

Nanosi se airless pištoljem (mlaznica 0,019-0,025in), četkom i valjkom. Samo ako je neophodno, razrediti do 5% razređivačem 1131.

Preporučuje se nanošenje bar dva sloja.

Preporučena debljina filma 100-200 μ m/sloj μ m, 400-750 μ m ukupno

Temperatura tokom 10-35°C

aplikacije

Temperatura podloge 10-30°C

Relativna vlažnost < 70%

Preporučeni razređivači 1131

Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od metode nanošenja, temperature i vlažosti. Za pravilan izbor, molimo vas da se obratite Tehničkoj službi firme.

Gore navedeni uslovi treba biti ispoštovani tokom čitavog procesa aplikacije i sušenja.

Ne sme se nanositi ukoliko se očekuju padavine u narednih minimum 24 časova.

Nanešene slojeve je potrebno zaštititi od vlage (>80%) i kiše narednih 24 časova nakon završetka aplikacije.

Vlaga može izazvati beljenje i lepljivost površine što se negativno odražava na vreme sušenja i ponovnog nanošenja.

Aplikaciona površina mora biti suva i čista.

U slučaju prekoračenja vremena nanošenja narednog sloja, površina treba biti obrađena mehaničkim putem.

Skladištenje

Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu. (10-30°C).

Bezbednost

Mollimo Vas da konsultujete Bezbednosti list. Raspoloživ na upit.

HEMIJSKA OTPORNOST PREMA ISO 2812-1

Otpornost – temperatura 25 °C – debljina sloja 2X200mm

TESTIRANI MATERIJAL	7 dana	1 mesec	3meseca	6 meseci	1 godina	2 godine
Bezolovni benzin	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Ulje (dizel)	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
Nafta	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ksilen	✓	✓	✓	✓	✓	
Butil acetat	✓	✓	✓	✓	✓	
Motorno ulje	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Etilen glikol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Butil glikol etar	✓	✓	✓	✓	✓	✓
95% izopropil alkohol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
95% etil alkohol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sumporna kiselina 98%	✓	✓	✓*	✓*	✓*	✓*
Sumporna kiselina 80%	✓	✓	✓*	✓*	✓*	✓*
Sumporna kiselina 32%	✓	✓	✓	✓*	✓*	✓*
Hlorovodonična kiselina 32%	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Hlorovodonična kiselina 16%	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Fosforna kiselina 42.5%	✓	X				
Fosforna kiselina 28%	✓	✓	✓	✓	✓*	X
Fosforna kiselina 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Azotna kiselina 34%	✓	✓	✓*	X		
Azotna kiselina 17%	✓	✓	✓	✓	✓*	
Amonijak 13%	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
Amonijak 20%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NaOH 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NaOH 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methyl ethyl ketone	✓	✓	✓	X		
Aceton	✓	✓	✓	X		
Methanol 100%	✓	✓	✓	✓	X	
H ₂ O ₂ 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H ₂ O ₂ 25%	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ : OK OTPORNOST, OK NIJANSA

✓* : OK OTPORNOST, PROMENA NIJANSE

X : DESTRUKCIJA

Laboratorija za Kontrolu kvaliteta
STANCOLAC

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator