

1300 EPOXY TANK

Description

Описание Двухкомпонентная, эпоксидно-фенольная краска (эпоху novolac), отверждаемая алифатическим амином. Специально разработано для окраски внутренней поверхности бетонных и металлических резервуаров и трубопроводов, где требуется высокая устойчивость к воздействию химикатов. Демонстрирует отличную устойчивость к воздействию неэтилированного бензина с высоким содержанием метанола и эфира, бензина автомобильного, дизеля, к действию кислот и щелочных растворов и некоторых растворителей (таких как уайт спирт, спирты и др). Покрытие не устойчиво к пожелтению. Демонстрирует отличную устойчивость к воздействию пресной и морской воды, сточными водами и на объектах биологической очистки. Не пригодно для наружных работ. Благодаря высокой химической стойкости подходит для использования на промышленных полах, в зонах с интенсивным воздействием химических веществ и влаги, а также на предприятиях по производству и переработке пищевых продуктов. Сертифицировано Европейским Институтом согласно EN ISO 2812-1 для хранения топлива (дизельного, неэтилированного бензина и тд) и для постоянного контакта с кислотами (соляной, серной и тд) или щелочными растворами. По заказу производится 1300 GF, содержащий стекловолокна для увеличения прочности покрытия (glass flake).

Техническая информация

Цвет Белый
 Блеск Глянцевый
 Сухой остаток (А+В) 92% по объему
 Плотность А компонент 1,50 - 1,56 кг/л (в зависимости от базы)
 Б компонент 1,03 кг/л
 А+Б 1,40 ±0,05 кг/л (EN ISO 2811)
 Теоретический расход 6,60 м² /кг (100 мкм) (9,2 м² /л)
 Соотношение компонентов А:В=5:1 по весу. (А:В=3,2:1 по объему)
 Термостойкость До 120 °С (сухая среда). При постоянном контакте с топливом 80°С
 Жизнеспособность смеси 30-40 мин (25°С) при повышении температуры воздуха уменьшается время жизнеспособности смеси.
 Содержание ЛОС А: 80 г/л, В: 0 г/л Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (А+В+5% растворителя): 130 г/л Норма ЕС 2010: 500 г/л Подкатегория: ι-функциональное двухкомпонентное покрытие, антикоррозионное отделочное покрытие ,цементные поверхности. Тип – ОР.

Время сушки

	От пыли	Высыхание	Межслойная выдержка (Min)	Межслойная выдержка (Max)	Полное отверждение
(10°C)	7-8 ч	16 ч	14 ч	48 ч	14 дней
(15°C)	4-5 ч	14 ч	12 ч	36 ч	10 дней
(25°C)	2-3 ч	10 ч	9 ч	30 ч	7 дней
(40°C)	1-2 ч	8 ч	6 ч	18 ч	5 дней

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур).

Контакт лакокрасочного покрытия с продуктом хранения (жидкость) можно осуществлять не ранее чем через 2-3 недели , когда покрытие полностью отвердеет.

Подготовка поверхности

Старые резервуары не должны содержать газовые и нефтяные остатки. Поверхность, на которую будет наноситься материал, должна быть очищена от свободных частиц и пыли, сухой и прочной, а также должна быть защищенной от попадания влаги.

Металлические поверхности: Металлические поверхности, для лучшего результата, должны быть очищены пескоструйной очисткой до степени Sa 2 или в случае длительного использования до степени Sa 2 ½ с профилем 30 мкм . После пескоструйной очистки должны быть тщательно очищены до полного удаления всех инородных частиц. Для достижения более сильной антикоррозионной защиты рекомендуется обработать поверхности такими грунтами как: 851 INORGANIC ZINC PRIMER, 751 EPOXY ZINC PRIMER, 812 EPOXY PRIMER.

Бетонные поверхности: Бетонные поверхности зачастую покрыты штукатуркой или цементным раствором. Эти слои более хрупкие, чем сам бетон, на который они нанесены и неплотно к нему прилегают. Эти слои необходимо удалить. Очистку можно производить растворителями, но безопаснее использовать пескоструйную обработку. Перед нанесением покрытия поверхность необходимо полностью очистить и высушить. Для бетонных поверхностей, особенно не очень хорошего качества, рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку 850 EPOXY PRIMER. Высокая степень проникновения этой грунтовки делает основу стабильной, связывает оставшуюся пыль и закупоривает или уменьшает поры поверхности. После нанесения грунтовки все дефекты (трещины, выемки, забоины) необходимо заполнить эпоксидной шпатлевкой 800 EPOXY PUTTY. После грунтования и перед нанесением финишного покрытия должно пройти 24 ч.

Нанесение

Перед применением 1300 EPOXY TANK необходимо тщательно размешать основу с отвердителем в соотношении А:В-5:1 по весу. При необходимости разбавить до 5% растворителем 1131. В случае, если смешивание осуществляется с помощью механической мешалки, важно, чтобы время смешивания было непродолжительным, или, чтобы смешивание не происходило на высокой скорости, поскольку тепло, производимое трением, может повлиять на время сушки. Не смешивать большое количество продукта, поскольку жизнеспособность состава невелика. **После смешивания продукт необходимо использовать в течении 30-40 минут.**

Наносится с помощью безвоздушного распыления (сопло 0,019- 0,025in), и кистью или валиком. При необходимости разбавить растворителем 1131 на 0-5%.

Рекомендуется наносить минимум 2 слоя.

Рекомендуемая толщина пленки	100-200мкм/слой. 400-750 мкм(толщина в целом)
Наносить при температуре	10-35°C
Температура подложки	10-30°C
Точка росы	Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше от температуры точки росы
Относительная влажность	< 70%
Рекомендуемые растворители	1131 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки. Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия. Перед нанесением каждого слоя поверхность, подлежащую окрашиванию, должна быть полностью очищена и просушена. В случае, если промежуток времени нанесения предыдущего и последующего слоев материала превышает указанное время, поверхность должна быть тщательно отшлифована подходящим механическим способом, чтобы достичь наилучшего результата.

Хранение

До 12 мес. В сухом и прохладном месте при температуре 10°C-30°C.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу.

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ СОГЛАСНО ISO 2812-1

Стойкость – температура 25°C – толщина покрытия 2 × 200 мкм

Инструментальный контроль	7 дней	1 мес	3 мес	6 мес	1 год	2 года
Неэтилированный бензин	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Дизель	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
Лигроин	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ксилол	✓	✓	✓	✓	✓	
Бутилатацетат	✓	✓	✓	✓	✓	
Моторное масло	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Этиленгликоль	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Монобутиловый эфир этиленгликоля	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Изопропиловый спирт 95%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Этиловый спирт 95%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Серная кислота 98%	✓	✓	✓*	✓*	✓*	✓*
Серная кислота 80%	✓	✓	✓*	✓*	✓*	✓*
Серная кислота 32%	✓	✓	✓	✓*	✓*	✓*
Соляная кислота 32%	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Соляная кислота 16%	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*
Фосфорная кислота 42.5%	✓	X				
Фосфорная кислота 28%	✓	✓	✓	✓	✓*	X
Фосфорная кислота 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Азотная кислота 34%	✓	✓	✓*	X		
Азотная кислота 17%	✓	✓	✓	✓	✓*	
Аммиак 13%	✓	✓	✓	✓	✓	✓*
Аммиак 20%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NaOH 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NaOH 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Метилэтилкетон	✓	✓	✓	X		
Ацетон	✓	✓	✓	X		
Метанол	✓	✓	✓	✓	X	
H ₂ O ₂ 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H ₂ O ₂ 25%	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ : Хорошая стойкость, без изменения оттенка

✓* : Хорошая стойкость, изменение оттенка

X : Разрушение

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии. Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.