

1600 PURE EPOXY

Описание

Двухкомпонентное чисто эпоксидное покрытие (pure epoxy), без растворителя, отвердитель которого содержит алифатический амин. Идеально подходит для использования в промышленности из-за его превосходной устойчивости к химической среде. Совместимо с металлическими и бетонными поверхностями. Обладает отличной устойчивостью к пресной и морской воде, даже при постоянном контакте с химикатами и смазочными материалами. Рекомендуется для канализационных и очистных сооружений, нефтеперерабатывающих заводов, пищевой промышленности, гидроэлектростанций, бумажной и текстильной промышленности. Идеально подходит для погружных сооружений в прибрежных районах (напр., речная установка, зона брызг, мосты, зоны погружения), подземные резервуары, стальные трубы и т.д. Не рекомендуется использование данного материала в резервуарах с растворителем, сильных кислотных и щелочных растворах и питьевой воде.

Техническое описание

Цвет Белый (база), цвета по заказу.
 Степень глянца Глянцевое
 Сухой остаток (А+Б) 100% по объему
 Плотность А+Б 1,45±0.05 кг/л (EN ISO 2811)
 Теоретический расход 6,90 м²/кг (100мкм)
 Соотношение А:Б-4:1 по весу
 компонентов
 Работопригодность смеси 45-60 мин (25°C), при повышении температуры уменьшается время работопригодности смеси.
 Термостойкость до 120 °C (рабочая температура в сухой среде)
 Содержание ЛОС А: 0 г/л, Б: 0 г/л. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (А+В+5% растворителя): 50 г/л.
 Норма ЕС 2010: 500 г/л
 Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное. Антикоррозионное отделочное покрытие – покрытие для цементных поверхностей. Тип – ОР

Время сушки*

	От пыли	Высыхание	Межслойная выдержка (Мин)	Межслойная выдержка(Макс)	Полное отверждение
(10°C)	10 ч	24ч	18 ч	60 ч	14 дней
(15°C)	7 ч	18ч	14 ч	48 ч	10 дней
(25°C)	4-5 ч	12ч	10 ч	36 ч	7 дней
(40°C)	2-3 ч	10ч	8 ч	16 ч	5 дней

*- **толщина пленки 100 мкм, относительная влажность – 60%.**

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур.)

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть полностью сухой и очищена от инородных частиц, пыли, грязи, масел, жира и т.п

Металлические поверхности: Для наилучшего результата рекомендуется пескоструйная обработка поверхности минимум до степени Sa 2, согласно ISO 8501-1 или для более длительного срока эксплуатации поверхности до степени Sa 2½, с профилем 30 мкм. После пескоструйной обработки поверхность должна быть полностью очищена от всех посторонних вкраплений. Для дополнительной антикоррозионной защиты металлических поверхностей рекомендуется использовать цинковую эпоксидную грунтовку 751 EPOXY ZINC PRIMER или эпоксидный грунт 812 EPOXY PRIMER.

Бетонные поверхности: Бетонные поверхности зачастую покрыты штукатуркой или цементным раствором. Эти слои более хрупкие, чем сам бетон, на который они нанесены и неплотно к нему прилегают. Эти слои необходимо удалить. Очистку можно производить растворителями, но безопаснее использовать пескоструйную обработку. Перед нанесением покрытия поверхность необходимо полностью очистить и высушить. Для бетонных поверхностей, особенно не очень хорошего качества, рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку 850 EPOXY PRIMER. Высокая степень проникновения этой грунтовки делает основу стабильной, связывает оставшуюся пыль и закупоривает или уменьшает поры поверхности. После нанесения грунтовки все дефекты (трещины, выемки, забоины) необходимо заполнить эпоксидной шпатлевкой 800 EPOXY PUTTY. После грунтования и перед нанесением финишного покрытия должно пройти 24 ч.

<p>Нанесение</p> <p>Методы нанесения: <u>Безвоздушное распыление</u> (airless) (сопло: 0,019-0,025in), <u>кисть, валик</u>. при необходимости добавить растворитель 1131 на 0-5%. Важно: Обработанная поверхность должна быть защищена от влаги до полного ее высыхания. Если между нанесениями слоев прошло больше максимально рекомендуемого времени, поверхность необходимо слегка обработать наждачной бумагой перед нанесением последующего слоя краски.</p>	<p>Тщательно смешать А:В – 4:1 по весу. Рекомендуется использование механической мешалки.</p> <p>Рекомендуемая толщина пленки 100-200 мкм / слой, 200-500 мкм (суммарная толщина)</p> <p>Температура нанесения 10-35°C</p> <p>Относительная влажность < 70 %</p> <p>Растворитель 1131</p> <p>Выбор подходящего растворителя зависит от метода наенсения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании</p>
<p>Хранение</p>	<p>До 12 мес. в сухом и прохладном месте при температуре 10°C-30°C</p>
<p>Безопасность</p>	<p>Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу</p>

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.