

323 PRIMER FOR METAL

Opis	<p>Brzосуšeći, alkidni, jednokomponentni, antikoroziivni prajmer za metale u industrijskoj upotrebi. Sadrži posebne antikoroziivne pigmente cink fosfa i aktivnog cink oksida. Ne sadrži jedinjenja olova ili hroma. Ostvaruje visok stepen adhezije, fleksibilnost i odličnu antikoroziivnu zaštitu.</p> <p>Sertifikovan je od strane Evropskog instituta za svoja antikoroziivno – zaštitna svojstva, prema standardu ISO 12944.</p>														
Tehničke informacije	<table border="0"> <tr> <td>Nijansa</td> <td>Crna - Siva – Oksid crvena</td> </tr> <tr> <td>Sjaj</td> <td>Mat</td> </tr> <tr> <td>Specifična težina</td> <td>1,45 (±0,05) kg/lit (EN ISO 2811)</td> </tr> <tr> <td>Potrošnja</td> <td>5,7 m²/kg (75µm),</td> </tr> <tr> <td>Čvrste supstance</td> <td>77 % (± 2) težinski (EN ISO 3251, non-volatile) 62 % (± 2) volumenski</td> </tr> <tr> <td>Temperaturna otpornost</td> <td>do 80°C (neprekidna temperatura)</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>Spremno za upotrebu (+20% razređivač): 495 g/lit EU OGRANIČENJA (2010): 500g/lit SUBKATEGORIJA: jednokomponentni, funkcionalni premaz za metalne podloge, tip RP</td> </tr> </table>	Nijansa	Crna - Siva – Oksid crvena	Sjaj	Mat	Specifična težina	1,45 (±0,05) kg/lit (EN ISO 2811)	Potrošnja	5,7 m ² /kg (75µm),	Čvrste supstance	77 % (± 2) težinski (EN ISO 3251, non-volatile) 62 % (± 2) volumenski	Temperaturna otpornost	do 80°C (neprekidna temperatura)	VOC	Spremno za upotrebu (+20% razređivač): 495 g/lit EU OGRANIČENJA (2010): 500g/lit SUBKATEGORIJA: jednokomponentni, funkcionalni premaz za metalne podloge, tip RP
Nijansa	Crna - Siva – Oksid crvena														
Sjaj	Mat														
Specifična težina	1,45 (±0,05) kg/lit (EN ISO 2811)														
Potrošnja	5,7 m ² /kg (75µm),														
Čvrste supstance	77 % (± 2) težinski (EN ISO 3251, non-volatile) 62 % (± 2) volumenski														
Temperaturna otpornost	do 80°C (neprekidna temperatura)														
VOC	Spremno za upotrebu (+20% razređivač): 495 g/lit EU OGRANIČENJA (2010): 500g/lit SUBKATEGORIJA: jednokomponentni, funkcionalni premaz za metalne podloge, tip RP														
Vreme sušenja (20°C)	<table border="0"> <tr> <td>Sušenje na dodir</td> <td>30 min (50µm)</td> </tr> <tr> <td>Vreme sušenja</td> <td>4-6 hrs (50µm)</td> </tr> <tr> <td>Ponovno nanošenje</td> <td>12 hrs (50µm)</td> </tr> <tr> <td>Ubrzano sušenje u toploj komori</td> <td>15-20 min / 60°C</td> </tr> <tr> <td>Potpuno sušenje</td> <td>flash off vreme pe komore: 5 min 25°C, 50 µm dft 24-48 hrs (50µm)</td> </tr> </table> <p><i>(Gore navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, vlage i temperature)</i></p>	Sušenje na dodir	30 min (50µm)	Vreme sušenja	4-6 hrs (50µm)	Ponovno nanošenje	12 hrs (50µm)	Ubrzano sušenje u toploj komori	15-20 min / 60°C	Potpuno sušenje	flash off vreme pe komore: 5 min 25°C, 50 µm dft 24-48 hrs (50µm)				
Sušenje na dodir	30 min (50µm)														
Vreme sušenja	4-6 hrs (50µm)														
Ponovno nanošenje	12 hrs (50µm)														
Ubrzano sušenje u toploj komori	15-20 min / 60°C														
Potpuno sušenje	flash off vreme pe komore: 5 min 25°C, 50 µm dft 24-48 hrs (50µm)														
Priprema površine	<p>Svi radovi na metalnoj površini, kao što su varenje, termičko rezanje, brušenje moraju biti završeni pre početka pripreme površine. Ostaci varenja treba biti pažljivo otklonjeni. Neophodno je površinu pažljivo očistiti od prašine i masnoća deterdžentom i vodom. Za postizanje boljih rezultata preporučuje se peskarenje minimum Sa 2, ISO 8501-1 ili za duže izlaganje površina, Sa 2 ½ sa profilom 30µm.</p>														
Nanošenje	<p>Nanosu se :</p> <p>Četkom ili rolerom, nakon 10-20% razređivanja.</p> <p>Airless pištolj (brizgalica 0,019-0,023 in) nakon 10% razređivanja.</p> <p>Vazdušni pištolj (prečnik: 1,8–3,0 mm,) nakon 10-20% razređivanja.</p> <p>Ne sme biti premazano dvokomponentnom bojom.</p> <table border="0"> <tr> <td>Preporučena debljina sloja</td> <td>75 µm</td> </tr> <tr> <td>Temperatura nanošenja</td> <td>10-40°C</td> </tr> <tr> <td>Preporučeni razređivači</td> <td>1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124</td> </tr> </table> <p>Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od metoda nanošenja, temperature i vlažnosti. Za pravilan izbor, molimo vas da se obratite tehničkoj službi firme.</p>	Preporučena debljina sloja	75 µm	Temperatura nanošenja	10-40°C	Preporučeni razređivači	1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124								
Preporučena debljina sloja	75 µm														
Temperatura nanošenja	10-40°C														
Preporučeni razređivači	1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124														
Skladištenje	<p>NAPOMENA: Proizvodi koji se koriste kao podloga mogu imati manja odstupanja u boji u zavisnosti od šarže.</p> <p>Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu (5-30°C).</p>														
Bezbednost	<p>Mollimo Vas da konsultujete Bezbednosni list (Material Safety Data Sheet). Raspoloživ na upit.</p>														

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator