

323 PRIMER FOR METAL

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------|------------------|---|---------------------|--|----------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------|---|
| Описание | <p>Быстросохнущий однокомпонентный алкидный антикоррозионный грунт для металлических конструкций, эксплуатация которых проводится в условиях агрессивной промышленной среды. Содержит антикоррозийные пигменты в виде фосфата цинка и оксида цинка. Не содержит хрома и свинца. Отличается отличной адгезией и превосходной антикоррозионной защитой. Рекомендуется для конструкций, находящихся в агрессивных средах с высоким содержанием кислотности.</p> <p>Сертифицировано Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944.</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| Техническая информация | <table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Черный, серый, красно-коричневый</td> </tr> <tr> <td>Блеск</td> <td>Матовый</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>77 % (± 2) по весу (EN ISO 3251, не летучие) 62 % (± 2) по объему</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,45 ± 0,05 кг/литр (EN ISO 2811)</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход</td> <td>5,7 м²/кг, (75мкм)</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к температуре</td> <td>До 80°C рабочей температуры</td> </tr> <tr> <td>Содержание ЛОС</td> <td>Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB) Только для профессионального применения.</td> </tr> </table> | Цвет | Черный, серый, красно-коричневый | Блеск | Матовый | Сухой остаток | 77 % (± 2) по весу (EN ISO 3251, не летучие) 62 % (± 2) по объему | Плотность | 1,45 ± 0,05 кг/литр (EN ISO 2811) | Теоретический расход | 5,7 м ² /кг, (75мкм) | Стойкость к температуре | До 80°C рабочей температуры | Содержание ЛОС | Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB) Только для профессионального применения. |
| Цвет | Черный, серый, красно-коричневый | | | | | | | | | | | | | | |
| Блеск | Матовый | | | | | | | | | | | | | | |
| Сухой остаток | 77 % (± 2) по весу (EN ISO 3251, не летучие) 62 % (± 2) по объему | | | | | | | | | | | | | | |
| Плотность | 1,45 ± 0,05 кг/литр (EN ISO 2811) | | | | | | | | | | | | | | |
| Теоретический расход | 5,7 м ² /кг, (75мкм) | | | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость к температуре | До 80°C рабочей температуры | | | | | | | | | | | | | | |
| Содержание ЛОС | Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB) Только для профессионального применения. | | | | | | | | | | | | | | |
| Время сушки (20°C) | <table border="0"> <tr> <td>На отлип</td> <td>30 мин (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Высыхание</td> <td>4-6 ч.(50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Межслойная сушка</td> <td>12 ч. (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Температурная сушка</td> <td>15-20 мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки</td> </tr> <tr> <td>Полная полимеризация</td> <td>24-48 ч.(50мкм)</td> </tr> </table> <p><i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры.)</i></p> | На отлип | 30 мин (50мкм) | Высыхание | 4-6 ч.(50мкм) | Межслойная сушка | 12 ч. (50мкм) | Температурная сушка | 15-20 мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки | Полная полимеризация | 24-48 ч.(50мкм) | | | | |
| На отлип | 30 мин (50мкм) | | | | | | | | | | | | | | |
| Высыхание | 4-6 ч.(50мкм) | | | | | | | | | | | | | | |
| Межслойная сушка | 12 ч. (50мкм) | | | | | | | | | | | | | | |
| Температурная сушка | 15-20 мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки | | | | | | | | | | | | | | |
| Полная полимеризация | 24-48 ч.(50мкм) | | | | | | | | | | | | | | |
| Подготовка поверхности | <p>Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена, очищена от видимых масел, смазки и грязи с помощью воды и и моющего средства, а также от прокатной окалины, ржавчины, краски и других инородных частиц. Металлические поверхности рекомендуется обработать пескоструйной очисткой до степени Sa 2, а для более длительной эксплуатации - Sa 2½ с профилем 30 мм (ISO 8501-1).</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| Нанесение | <p>Методы нанесения: Кисточка или валик (после разбавления на 10-20% растворителем) Распыление безвоздушное (сопло 0,019-0,023 in): после разбавления до 10% растворителем. Распыление воздушное (диаметр:1,8-3,0 мм.): после разбавления на 10-20% растворителем</p> <p>Не покрывать двухкомпонентными красками.</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендуемая толщина пленки:</td> <td>75мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносить при температуре:</td> <td>10-40°C</td> </tr> <tr> <td>Растворители:</td> <td>1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.</td> </tr> </table> | Рекомендуемая толщина пленки: | 75мкм | Наносить при температуре: | 10-40°C | Растворители: | 1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании. | | | | | | | | |
| Рекомендуемая толщина пленки: | 75мкм | | | | | | | | | | | | | | |
| Наносить при температуре: | 10-40°C | | | | | | | | | | | | | | |
| Растворители: | 1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании. | | | | | | | | | | | | | | |
| Хранение | <p>До 12 месяцев. в сухом прохладном месте при температуре 5°C-30°C</p> | | | | | | | | | | | | | | |

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.