

## 5008 PU COATING

**Описание**

Полиуретановое двухкомпонентное покрытие с высоким сухим остатком, отверждаемое отвердителем на основе алифатического изоцианата. Обладает высоким глянцем, не желтеет. Применяется для окраски как металлических (предварительно загрунтованных двухкомпонентным грунтом) так и бетонных поверхностей. Образует долговечное, цветостойкое покрытие устойчивое к ультрафиолету, механическим, химическим воздействиям, морскому климату, кислотной и промышленной среде. Подходит для применения в тяжелой промышленности с высокими нагрузками. Идеально для морских сооружений. Также рекомендуется как финишное покрытие для всех эпоксидных систем окраски для внешней защиты стальных конструкций, емкостей и резервуаров с топливом/ химикатами, бетонных поверхностей в промышленных помещениях, автодорожных туннелей и др. По запросу производится в МИО (слодяной оксид железа), который содержит металлоорганический оксид железа (слодяной) для дополнительной защиты от коррозии. МИО обеспечивает постоянную проводимость, предотвращающую накопление статического электричества на промышленных металлических поверхностях (например, стальных трубах, резервуарах и т. д.). Обеспечивает электропроводность (сопротивление <math><10^7 \text{ Ом}</math>).

**Техническая информация**

Цвет	RAL –по заказу
Блеск	Глянцевый
Соотношение компонентов	А:Б-4:1 по весу (3:1 по объему)
Плотность	А компонент 1,18-1,32 кг/л (в зависимости от базы)
	Б компонент 1,00 кг/л
	А+Б 1,20 ±0,10 кг/л
	А компонент (МИО) 1,70 кг/л
	А+Б (МИО) 1,48 ±0,10 кг/л (EN ISO 2811)
Сухой остаток (А+Б)	60% по объему
Теоретический расход	9,80м <sup>2</sup> /кг (50мкм)
Жизнеспособность смеси	3-4 ч. (25°C)
	5-6 ч (А+Б+5% растворителя, 25°C) (при повышении температуры уменьшается время жизнеспособности смеси)
Максимальная термостойкость	До 120 °C (рабочая температура)
Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+5% растворителя): 495 г/л Норма ЕС 2010: 500 g/lt Подкатегория: j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Антикоррозионное отделочное покрытие. Тип – OP(SB)

**Время сушки (25°C), 60% RH, 50 мкм**

На отлип	2-2½ ч.
Высыхание	8 ч.
Полная полимеризация	48-72 ч.

*(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур)*

**Подготовка поверхности**

Перед нанесением покрытия металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины пескоструйной очисткой до степени Sa 2½. Если это не является возможным, требуется удаление ржавчины, грязи, пыли с помощью других механических средств. Поверхность необходимо подготовить двухкомпонентной грунтовкой (например, 812 EPOXY PRIMER)

**Нанесение**

Смешать в соотношении 4 А : 1 Б по весу и добавить растворитель. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера.

## Методы нанесения:

Безвоздушное нанесение (airless) (диаметром 0,38мм – 0,48мм, 0,015-0,019in) – после разбавления на 5% растворителем.

Распылителем (диаметр: 1,8-2,2мм) -после разбавления на 5% растворителем.

Рекомендуемая толщина пленки	50-100 мкм
Наносить при температуре	5-30 °C
Температура поверхности	5-30 °C
Точка росы	Температура поверхности должна быть не менее 3 ° C выше от температуры точки росы.
Относительная влажность	< 70%
Рекомендуемые растворители	1115-2540 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Перед нанесением каждого слоя поверхность, подлежащую окрашиванию, должна быть полностью очищена и просушена.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 70%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения.

## Хранение

До 12 мес. в сухом прохладном месте при температуре 5-35°C.

Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

## Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.