

## 751 EPOXY ZINC PRIMER

**Описание**

Эпоксидный двухкомпонентный антикоррозионный грунт с высоким содержанием высокодисперсного цинкового порошка, отверждаемый отвердителем на основе полиамида. Содержание цинка в сухой пленке – 85%. Покрытие обеспечивает катодную защиту железа и стальных поверхностей от коррозии (метод холодного цинкования). Рекомендуется использовать в промышленных условиях, где необходима высокая антикоррозионная защита в том числе в химической и энергетической промышленности, судостроении, портовых сооружениях.

**Технические данные**

Цвет Серый цинковый  
 Блеск Матовый  
 Плотность (А) 2,90 кг/л, (В) 0,95 кг/л,  
 (А+В) 2,50 (±0,05) кг/л (EN ISO 2811)  
 Сухой остаток (А+В) 60% (±2) по объему  
 88% (±2) по весу (EN ISO 3251, не летучие)  
 Соотношение компонентов А: Б - 10:1 по весу (А: Б - 3,3:1 по объему)  
 Теоретический расход 12 м<sup>2</sup>/литр (50 мкм), 4,70 м<sup>2</sup>/кг (50мкм)  
 Практический расход может быть меньше, в зависимости от техники нанесения, условий и поверхности, подлежащей покрытию.  
 Жизнеспособность смеси 6 ч. (25<sup>0</sup>С)  
 Термостойкость До 140 °С (рабочая температура, сухая среда)  
 Содержание ЛОС (А+Б) 378 г/литр  
 Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/литр  
 Норма ЕС 2010: 500 г/литр  
 Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие.  
 Грунт для черных металлов. Тип – OP( SB)

**Время сушки (50мкм, 60%RH)**

	Жизнеспособность смеси	На ощупь	Высыхание	Повторное нанесение(Мин)	Повторное нанесение (Макс.)	Полное отверждение
5°С	8ч.	2ч.	12ч.	10ч.	Неограничено	20 дней
15°С	7ч.	60 мин.	8ч.	6 ч.	Неограничено	8 дней
25°С	6ч.	45 мин.	6ч.	4 ½ ч.	Неограничено	5 дней
35°С	5ч.	30 мин.	4ч.	3 ч.	Неограничено	3 дня

*(Вышеуказанное время касается работпригодности смеси без добавления растворителя. С добавлением растворителя возможно повышение работпригодности смеси. Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, толщины слоя, состояния поверхности применения, а также от условий внешней среды, таких как относительная влажность, ветер и влияние солнечного света).*

**Подготовка поверхности**

Закончить сварочные работы, резку, шлифовку стальных поверхностей до подготовки поверхности под покраску. Удалить остатки продуктов от сварочных работ, поверхность должна быть чистая и сухая. Очистить поверхность от масел, жировых вкраплений и других инородных частиц с помощью воды и моющих средств. Щелочные остатки на новых сварочных швах, а также следы мыла должны быть удалены с помощью воды и протирки. Рекомендуется зачистить металл пескоструйным методом до степени Sa 2 ½, ISO 8501-1.

**Нанесение**

Смешайте компонент А с компонентом Б и растворителем. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера.

**Наносить через 10 минут после смешивания.**

## Методы нанесения:

Безвоздушное распыление (airless) (сопло 0,43-0,58mm (0,017-0,023in)). после разбавления до 5% одним из рекомендованных растворителей.

Распылителем (диаметр: 2,0-2,2 mm, давление: 3-5 bar) после разбавления до 5% одним из рекомендованных растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки 40-75 мкм (толщина пленки более чем 100-120 мкм может спровоцировать появление трещин)

Наносить при температуре 5-35 °C

Температура поверхности 5-35 °C

Точка росы Температура основания всегда должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы.

Относительная влажность воздуха < 80%

Рекомендуемые растворители 1131-1120  
Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Перед окончательным покрытием грунтованные поверхности должны быть очищены от пыли и инородных тел. Требуется исправление ущерба, причиненного при транспортировке и при использовании. Финишное покрытие может одно или двухкомпонентное.

## Хранение

До 12 мес. В сухом прохладном месте при температуре 5-35 °C.

Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

## Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.