

8004 ACRYLIC PU TOP COAT

Описание	Двухкомпонентное акрил-полиуретановое покрытие, отвердитель которого содержит алифатический изоцианат. Финишное покрытие для металлических поверхностей, которые предварительно были обработаны двухкомпонентной противокоррозионной грунтовкой. Обладает высокой степенью блеска, цветостойкостью, не склонно к пожелтению. Высокая устойчивость в условиях воздействия кислотной промышленной среды. Рекомендовано в качестве финишного покрытия после эпоксидных систем покраски.	
Техническая информация	Цвет	Цветовая палитра RAL – по заказу
	Степень блеска	Глянцевый
	Плотность	1,15±0,10 кг/л. (EN ISO 2811)
	Сухой остаток (А+Б)	55% по объему
	Теоретический расход	9 м ² /кг (50мкм)
	Термостойкость	До 120 °С (рабочая температура)
	Соотношение компонентов	А:Б- 4:1 по весу (3,1-1 по объему)
	Жизнеспособность смеси	3-4 ч. (25°С)
	Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+5% растворителя): 495 г/л Норма ЕС (2010): 500 г/л Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Антикоррозионное финишное покрытие. Тип – ОР
Время сушки 25°С, 60% отн. влажность, 50 мкм	На отлип	2-3 ч.
	Отверждение	6-8 ч.
	Полное отверждение	72-96 ч.
	<i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур.)</i>	
Подготовка поверхности	Перед нанесением покрытия металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины пескоструйной очисткой до степени Sa 2½. Если это не является возможным, требуется удаление ржавчины, грязи, пыли с помощью других механических средств. Старые слои должны быть удалены. Поверхность необходимо подготовить двухкомпонентной грунтовкой (например, 812 EPOXY PRIMER)	
Нанесение	Смешать компоненты в соотношении А:Б – 4:1 по весу, после этого добавить растворитель. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера.	
	Методы нанесения:	
	<u>Безвоздушное распыление</u> (airless) (диаметром 0,38мм – 0,48мм, 0,015-0,019in) после разбавления на 5% одним из рекомендованных растворителей.	
	<u>Распылителем</u> (диаметр:1,8-2,0mm) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 5%.	
	Рекомендуемая толщина пленки.	50-100мкм.
	Наносить при температуре	5-30 °С
	Температура поверхности	5-30 °С
	Точка росы	Температура поверхности должна быть не менее 3 °С выше от температуры точки росы.
	Относительная влажность	< 70%
	Растворители	1115 -2540 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Перед нанесением каждого слоя поверхность, подлежащую окрашиванию, должна быть полностью очищена и просушена.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 70%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения.

Хранение

До 12 мес. в сухом прохладном месте при температуре 5-35°C.

Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.