

812 EPOXY PRIMER

Περιγραφή

Το Epoxy Primer 812 είναι αντισκωριακό εποξειδικό, πολυαμιδικό αστάρι δύο συστατικών. Περιέχει φωσφορικό ψευδάργυρο ως ενεργό αντιδιαβρωτικό πιγμέντο. Συνιστάται η χρήση του, ως αντιδιαβρωτικό αστάρι, για την βαφή χαλύβδινων κατασκευών, δεξαμενών καυσίμων σε χημικά εργοστάσια, σταθμούς παραγωγής ενέργειας, ναυπηγεία και εξοπλισμό λιμένων. Διατίθεται και σε ταχυστέγνωτη έκδοση (ταχυστέγνωτο Β συστατικό) που είναι ειδικά σχεδιασμένη για εφαρμογή σε χαμηλές θερμοκρασίες.

Τεχνικά Δεδομένα

Απόχρωση Γκρι – κεραμιδί
 Ειδικό Βάρος (Α) 1,60 ±0,05 kg/lit, (Β) 0,89±0,02 kg/lit, (Α+Β) 1,40 ±0,05 kg/lit (EN ISO 2811)
 Στερεά (Α+Β) 52 ±2% κατά όγκο
 66 ±2% κατά βάρος (EN ISO 3251, non volatile)
 Σχέση ανάμιξης Α:Β-5:1 κατά βάρος (Α:Β-2,75:1 κατά όγκο)
 Θεωρητική Καλυπτικότητα 4,95 m²/kg (75μm)
 Αντοχή στη θερμοκρασία Έως 120 °C
 Σημείο ανάφλεξης Α: 38 °C Β: 42 °C
 VOC - ΠΟΕ* Έτοιμο προς χρήση μέγιστο (+10% διαλύτη): 495 g/lit
 όρια ΕΕ 2010: 500 g/lit
 ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ: Ι–Ειδικά επιχρίσματα δυο συστατικών, αστάριωμα σιδηρούχων υποστρωμάτων, Τύπος Δ

**Χρόνοι Ξήρασης
75 μm, 60% RH
812**

8 °C
20 °C

Χρόνος ζωής μίγματος	Αγγίματος	Στεγνώματος	Πλήρους σκλήρυνσης	Επαναβαφής Min	Επαναβαφής Max
>16 hr	1 hr 40 min	5 ½ hr	4-5 days	5 ½ hr	No limits
12 hr	40 min	2 ½ hr	72 hr	2 ½ hr	No limits

Διατίθεται επίσης σε ταχυστέγνωτη έκδοση με τη χρήση 812 B FAST EPOXY HARDENER (γρήγορο στέγνωμα Β συστατικού) η οποία είναι ειδικά σχεδιασμένη για εφαρμογές σε χαμηλές θερμοκρασίες και δεν απαιτεί χρόνο προανάμιξης.

812 FAST

8 °C
20 °C

Χρόνος ζωής μίγματος	Αγγίματος	Στεγνώματος	Πλήρους σκλήρυνσης	Επαναβαφής Min	Επαναβαφής Max
8-9 hr	1 hr	3 hr	2-3 days	3 hr	No limits
6-7 hr	30 min	1 ½ hr	48 hr	1 ½ hr	No limits

Οι παραπάνω χρόνοι είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, τη σχετική υγρασία και τη θερμοκρασία. Μετά από παρατεταμένη χρονικά έκθεση σε συνθήκες περιβάλλοντος, ο καθαρισμός και η προετοιμασία της επιφάνειας είναι αναγκαίες για την επαναβαφή.

Προετοιμασία Επιφάνειας

Όλες οι εργασίες σε χάλυβα, συμπεριλαμβανομένης της συγκόλλησης, της κοπής με φλόγα και της λείανσης, πρέπει να ολοκληρωθούν πριν την προετοιμασία της επιφάνειας. Όλα τα υπολείμματα της συγκόλλησης πρέπει να απομακρυνθούν. Καθαρισμός της επιφάνειας από σκόνη και ξένα σώματα, όπως λάδι, γράσο κ.λπ. με καθαριστικό και νερό. Τα αλκαλικά υπολείμματα στις πρόσφατες ενώσεις των συγκολλήσεων καθώς και ίχνη σαπώνων πρέπει να απομακρυνθούν με φρέσκο νερό και τρίψιμο. Για άριστα αποτελέσματα συνιστάται αμμοβολή τουλάχιστον Sa 2, ISO 8501-1 ή για εκτεταμένη έκθεση των επιφανειών Sa 2½ με προφίλ περίπου 35 μm.

Τρόποι Εφαρμογής

812 EPOXY PRIMER
 Αναμιγνύεται 5Α–1Β κατά βάρος προστίθεται ο διαλύτης. **Εφαρμογή 20min περίπου μετά την ανάμιξη (χρόνος προανάμιξης).**

812 EPOXY PRIMER (FAST)

Αναμιγνύεται 5A-1B FAST κατά βάρος προστίθεται ο διαλύτης. **Δεν απαιτείται χρόνος προανάμιξης.**

Να μην εφαρμόζεται σε επιφάνειες βαμμένες με χρώματα ενός συστατικού. Επαναβάφεται με κάθε είδους τελικό χρώμα. Εφαρμόζεται με:

Αντλία πίεσεως (ακροφύσιο 0,019-0,023 in) ύστερα από αραίωση από 5 έως 10% με διαλυτικό.

Πιστόλι αέρος (διάμετρος: 1,8-2,2 mm, πίεση: 3-5 bar) αφού το υλικό αραιωθεί με διαλυτικό σε ποσοστό 10-15%.

Προτεινόμενο πάχος film 50-120 μm

Θερμοκρασία εφαρμογής 10-35 °C

Σχετική υγρασία < 80% RH

Προτεινόμενοι διαλύτες 1131-1120- 1015

Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας.

Σημείωση: Τα προϊόντα που προορίζονται για χρήση ως αστάρια μπορεί να έχουν μικρές παραλλαγές χρώματος από παρτίδα σε παρτίδα.

Όπως όλα τα εποξειδικά χρώματα (κατά εξωτερική χρήση), σε παρατεταμένη έκθεση στις καιρικές συνθήκες παθαίνει κιμωλίαση και αλλαγή απόχρωσης. Αυτό το φαινόμενο είναι επιφανειακό και δεν αλλοιώνει τις αντισκωριακές και προστατευτικές ιδιότητες του προϊόντος.

Αποθήκευση

Έως 12 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 5-30 °C), μακριά από τις ακτίνες του ήλιου, αποθηκευμένο στους αρχικούς μη ανοιγμένους περιέκτες.

Συσκευασία

20 kg λευκοσιδηρά δοχεία το Α συστατικό, 4 kg λευκοσιδηρά δοχεία το Β συστατικό

Κατανάλωση

Οι καταναλώσεις είναι θεωρητικές, δεν περιλαμβάνουν τις απώλειες και καθορίζονται από καιρικές συνθήκες, τον τρόπο χρήσης και το είδος πολυπλοκότητας της βαφόμενης επιφάνειας. Επιφάνειες μικρού μεγέθους ή περίπλοκου σχήματος έχουν ως αποτέλεσμα υψηλότερη κατανάλωση λόγω ψεκασμού εκτός της επιφάνειας. Παράγοντες όπως: ανεπαρκείς δεξιότητες του εφαρμοστή, απώλειες λόγω ατμοσφαιρικών συνθηκών, απορριφθέν χρώμα λόγω υπέρβασης χρόνου ζωής στο δοχείο, κατάλοιπα στις αντλίες και στα δοχεία, κτλ, συμβάλλουν σε υψηλότερη κατανάλωση.

Ασφάλεια Προφυλάξεις

Ανατρέξτε στο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας. Διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.

Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις. Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες. Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.