

## 812 EPOXY PRIMER

**Описание**

Антикоррозионный двухкомпонентный эпоксидный грунт, отверждаемый отвердителем на основе полиамида. Содержит фосфат цинка в качестве активного антикоррозионного пигмента (не содержит пигментов свинца и хрома). Рекомендуется для применения в качестве антикоррозионного грунта, для стальных конструкций, топливных баков на химических заводах, для использования на электростанциях, судостроительных верфях, портовых сооружениях. Также доступен в быстросохнущей формуле (быстросохнущий компонент В), специально разработанной для применения при низких температурах.

**Техническая информация**

Цвет Серый– красный оксид  
 Соотношение компонентов А:Б-5:1 по весу (А:Б-2,75:1 по объему)  
 Плотность (А) 1,60 (±0,05) кг/л, (Б) 0,89 (±0,02) кг/л, (А+ Б) 1,40 (±0,05) кг/л (EN ISO 2811)  
 Сухой остаток (А+Б) 52(± 2)% по объему  
 66 (±2)% по весу (EN ISO 3251, нелетучие)  
 Теоретический расход 4,95м<sup>2</sup>/кг (75мкм)  
 Устойчивость к температуре До 120°C (рабочая температура)  
 Содержание ЛОС Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/литр  
 Норма ЕС (2010): 500 г/литр  
 Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – OP (SB)

**Время сушки  
75 мкм, 60%  
RH 812**

8 °C  
20 °C

Жизнеспособность смеси	Высыхание на ощупь	Высыхание	Полная полимеризация	Межслойная выдержка (минимально)	Межслойная выдержка (максимально)
>16 ч.	1 ч. 40 мин	5 ½ ч.	4-5 дней	5 ½ ч.	неограниченно
12 ч.	40 мин	2 ½ ч.	72 ч.	2 ½ ч.	неограниченно

В быстросохнущей версии с использованием 812 В FAST EPOXY HARDENER (быстросохнущий компонент В), который специально разработан для применения при низких температурах и не требует индукционного периода.

**Время сушки  
(812 FAST)**

8 °C  
20 °C

Работопригодность смеси	Высыхание на ощупь	Высыхание	Полная полимеризация	Межслойная выдержка (минимально)	Межслойная выдержка (максимально)
8-9 ч.	1 ч.	3 ч.	2-3 дней	3 ч.	неограниченно
6-7 ч.	30 мин	1 ½ ч.	48 ч.	1 ½ ч.	неограниченно

*(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур. В случае продолжительного воздействия погодных условий необходима очистка и подготовка поверхности перед нанесением последующих слоев).*

**Подготовка поверхности**

Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от грязи, пыли, жировых вкраплений, солей. Остатки щелочи после сварки и остатки ПАВов необходимо удалить чистой водой или с помощью шлифовки. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa 2, ISO 8501-1, либо Sa 2½ с профилем примерно 35 мкм для более длительного использования.

**Нанесение**

**812 EPOXY PRIMER**

Смешать компоненты в соотношении А:Б-5:1 (по весу), добавить растворитель.

**Нанесение через 20 мин. после смешивания (индукционный период).**

**812 EPOXY PRIMER (FAST)**

Смешать компоненты в соотношении А:Б-5:1 (по весу), добавить растворитель. **Не требуется выдерживать индукционный период.**

Не наносить на поверхности покрытые однокомпонентными покрытиями. Грунт можно покрывать любым финишным покрытием.

**Метод нанесения:**

Безвоздушное распыление (airless) (сопло 0,019-0,023 in) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 5 - 10%

Распылителем (диаметр: 1,8-2,2 мм, давление: 3-5 бар) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 10-15%

Рекомендуемая толщина пленки 50-120 мкм

Наносить при температуре 10-35 °C

Относительная влажность воздуха < 80% RH

Растворители 1131 -1120- 1015

Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

**Важно:** Незначительные цветовые отличия могут быть в разных производственных партиях продукции. Как и все эпоксидные покрытия (при наружных работах) – может со временем, из-за длительных атмосферных воздействия, потерять насыщенность цвета и произойти меление. Эти процессы носят поверхностный характер и не влияют на антикоррозионные свойства продукта.

**Хранение**

До 12 мес. в сухом прохладном месте при температуре 5-30°C избегая прямого попадания солнечных лучей, в закрытой заводской упаковке.

**Упаковка**

Жестяная тара: 20 кг (компонент А), 4 кг (компонент Б)

**Практический расход**

Указанный выше расход является теоретическим и не учитывает соответствующих факторов потерь в зависимости от погодных условий, способа нанесения, состояния и группы сложности обрабатываемой поверхности, потери краски при распылении. При окрашивании поверхности небольшой площади и сложной конфигурации расход возрастает из-за попадания части материала за контуры поверхности. Факторы, которые увеличивают расход материала: наличие навыка работы с тем или иным материалом, потери в зависимости от погодных условия, исчерпан срок жизнеспособности смеси, материалы остающиеся в таре, потери при проливе и распылении материала.

**Безопасность**

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.