

851 INORGANIC ZINC PRIMER

Описание

Двухкомпонентный неорганический этилсиликатный цинковый грунт (Inorganic zinc rich Ethyl Silicate primer). Основанный на цинковом порошке и этилсиликате, которые образуют неорганический силикат в сухой пленке грунта. Содержит не менее 85% цинка по весу в сухой пленке. Обеспечивает катодную защиту металла от коррозии, даже при высоких химических нагрузках, грунт демонстрирует хорошую устойчивость к истиранию. Температурный режим эксплуатации напрямую зависит от точки плавления цинкового порошка (420°C). Отличительными качественными характеристиками грунта 851 являются различные температурные режимы сушки покрытия (от 0°C до 40°C), влажность воздуха (от 60 до 100%), высокая адгезия (до 35 мкм сухой пленки), способность покрывать различными типами лакокрасочных покрытий, устойчивость к резкому перепаду температур при эксплуатации. Рекомендуется использовать в условиях, где требуется долгосрочная антикоррозионная защита, например, на химических заводах, энергетических производствах, судоремонтных предприятиях, портовом оборудовании и т.д.

Техническая информация

Цвет Серый металлического цинка
 Блеск Матовый
 Плотность (А) 3,10 кг/л, (В) 0,93 кг/л, (А+В) 2,05 (±0,05) кг/л (EN ISO 2811)
 Сухой остаток (А+В) 48±2 % по объему
 Соотношение компонентов 71% (±2) по весу (EN ISO 3251, не летучие)
 Теоретический расход А:Б-2,7:1 по весу, (А:Б-0,82:1 по объему)
 Жизнеспособность смеси 4,80м²/кг/50мкм, (9,6 м²/литр/50мкм)
 Температурная стойкость 8 ч. (25°C)
 Содержание ЛОС До 420 °C
 Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+0% растворителя): 490 г/литр
 Норма ЕС 2010: 500 г/литр
 Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Подложка для черных металлов. Тип – OP(SB)

Время сушки

5°C
15°C
25°C
40°C

	На ощупь	Высыхание	Повторное нанесение(Мин)	Повторное нанесение (Макс.)	Полное отверждение
5°C	1ч.	16ч.	18-36ч.	Неограничено	2-10 дней
15°C	40 мин.	10ч.	16-24 ч.	Неограничено	1-7 дней
25°C	30мин.	8ч.	12-18 ч.	Неограничено	1-7 дней
40°C	15 мин.	4ч.	7 ч.	Неограничено	½-4 дней

(Указанное время является ориентировочным с учетом определенной температуры, толщины сухой пленки 50 мкм и относительной влажности 70%)

Максимальное время для повторного нанесения неограничено, при условии, что поверхность будет правильно подготовлена перед нанесением.

Подготовка поверхности

Все работы со сталью, включая сварку, резку пламенем и шлифование, должны быть прекращены до подготовки поверхности под покраску. Остатки продуктов от сварочных работ необходимо удалить. Очистить поверхность от пыли и других материалов, таких как масла, жиры и т. д. с помощью моющих средств или воды. Щелочные остатки на новых сварных швах, а также следы мыла необходимо удалить пресной водой и протереть. Данная грунтовка не подходит для чугуна, особенно для пористого чугуна. Для получения наилучших результатов рекомендуется пескоструйная очистка не менее Sa 2 ½, ISO 8501-1 или для более длительного периода эксплуатации - Sa 3. Минимальная толщина пленки должна быть 35-50 мкм. Меньшая толщина пленки от рекомендуемой может привести к плохой адгезии, а большая толщина пленки может спровоцировать образование трещин. Перед нанесением последующего покрытия подготовленные поверхности необходимо очистить от пыли и других материалов, таких как масла, жиры и т. д., с помощью моющего средства или воды. Все повреждения, возникшие во время транспортировки и/или установки устраняются как минимум до St 3 и поверхностной обработкой поверхности грунтом 751 ZINC RICH EPOXY PRIMER. Удаление «белой»

ржавчины (продуктов окисления цинка) с помощью воды под высоким давлением. При нанесении последующего слоя после 851 Inorganic Zinc Primer (как и все грунтовки с высоким содержанием цинка) особенно при низких температурах, во влажном верхнем слое возможно образование небольших «пузырьков». Это происходит из-за испарения/выхода пузырьков воздуха и паров растворителя удерживающихся в пористой пленке. Это явление возможно избежать увеличив временной промежуток до нанесения следующего слоя и/или нанести тонкий слой финишного покрытия (mist coat), (после чего оставить на 1-2 часа для высыхания в зависимости от последующего покрытия), перед нанесением окончательного финишного покрытия. В любом случае на неорганическую цинковую грунтовку (и, как правило, на все грунтовки с высоким содержанием цинка) необходимо повторно нанести связующее покрытие (то есть эпоксидный промежуточный слой), чтобы создать поверхность с хорошим эстетическим результатом.

Нанесение

Смешайте компонент А с компонентом Б и растворителем. **Наносить через 10 минут после смешивания.**

Методы нанесения:

Безвоздушное распыление (airless) (сопло 0,43-0,58mm (0,017-0,023in)). после разбавления с 0 до 5% одним из рекомендованных растворителей.

Распылителем (диаметр: 2,0-2,2 mm, давление: 3-5 bar) после разбавления с 0 до 5% одним из рекомендованных растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки	50-75 мкм (толщина пленки более чем 100 мкм может спровоцировать появление трещин)
Наносить при температуре	5-40 °C
Температура поверхности	5-35 °C
Отн. влажность	>60% (важно: 60% минимум)
Точка росы	Температура основания всегда должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы.
Рекомендуемые растворители	1131-1120 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела

Важно не забывать, что данная грунтовка основана на этилсиликате и для ее полимеризации требуется высокая влажность (вода) и высокая температура.

Рекомендуемые условия: температура 25 °C и влажность 70%. При температуре от 5 °C до 40 °C для отверждения требуется относительная влажность не менее 60%.

Все вышеперечисленные условия должны соблюдаться как во время нанесения, так и во время сушки.

При более низких уровнях влажности отверждение замедляется. Это может повлиять на время высыхания и межслойной выдержки, химические и механические свойства пленки.

В этом случае на поверхность необходимо распылить несколько раз тонким водяным туманом примерно через 30 минут после нанесения.

Безопасным методом, гарантирующим, что пленка затвердела и готова к нанесению покрытия, является испытание на истирание растворителем в соответствии с ASTM D4752. (За дополнительной информацией обращайтесь в наш технический отдел).

Хранение

До 3 мес. (Б компонент), до 8 мес. (А компонент), в сухом прохладном месте при температуре 5-30°C

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.