

912 EPOXY INTERMEDIATE

Opis	Antikoroziivni, dvokomponentni epoksidni – polamidni premaz. Primenuje se direktno na metal ili na površine na koje je prethodno nanešen prajmer (npr. podloga na bazi cinka), kao osnovni ili međuslojni antikoroziivni premaz. Koristi se i kao premaz jednoslojne primene. Namenjen je za metalne i betonske industrijske konstrukcije gde postoji zahtev za visokom zaštitom od hemijskih uticaja. Nudi se na zahtev MIO (micaceous iron oxide), koji sadrži organometalni oksid gvožđa za dodatnu antikoroziivnu zaštitu. Sertifikovan je od strane Evropskog instituta prema ISO 12944, u pogledu svojih antikoroziivnih svojstava.					
Tehničke informacije	Nijansa	Sve RAL nijanse na zahtev - micaceous				
	Sjaj	Mat				
	Specifična težina	A komponenta 1,50-1,54 kg/lit B komponenta 0,90 kg/lit A+B 1,35 ±0,05 kg/lit				
	Čvrste materije A+B	62 % (±2) zapreminski				
	Potrošnja	4,60 m ² /Kg (100 μm A+B)				
	Temperaturna otpornost	Do 120°C (radna temperatura)				
	Proporcija mešanja	A:B=5:1 težinski (A:B=2,92:1 zapreminski)				
	Obradljivost	10-12 hrs (25°C)				
	VOC*	Spremno za upotrebu maksimalno (+10% razređivač): 495 g/lit EU OGRANIČENJA (2010): 500 g/lit SUBKATEGORIJA: j – dvokomponentni funkcionalni temeljni premaz za metalne podloge, antikoroziivni završni – tip SB				
Vreme sušenja						
100μm, 60%RH	Obradljivost	Sušenje na dodir	Sušenje	Ponovno nanošenje (Min)	Ponovno nanošenje (Max)	Potpuno sušenje
(5°C)		6 hrs	14 hrs	15 hrs	12 dana	8 dana
(15°C)		3 hrs	7 hrs	8 hrs	7 dana	5 dana
(25°C)	10-12 hr	2 hrs	5 hrs	5 ½ hrs	5 dana	96 hrs
(35°C)		1 ½ hrs	3 ½ hrs	4 hrs	4 dana	72 hrs
Priprema površine	<i>Navedena obradljivost se odnosi na premaz bez dodatka razređivača. Nakon dodavanja razređivača, moguće je minimalno povećanje vremena obradivosti. Navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, stanja podloge, debljine sloja, vremenskih uticaja (relativna vlažnost, vetar, sunčevo zračenje).</i> Svi radovi kao što su varenje, termičko rezanje, brušenje treba biti završeni pre početka pripreme površine. Potrebno je ukloniti prašinu i odmastiti površinu upotrebom specijalnih deterdženata i vode pod pritiskom. Ostaci varenja i deterdženta treba biti temeljno uklonjeni. Za postizanje boljih rezultata preporučuje se peskarenje, Sa 2 ½, ISO 8501-1. Ukoliko je potrebno, površina može biti tretirana dvokomponentnim antikoroziivnim prajmerom (npr. 812 epoxy primer ili 751 zinc rich epoxy primer ili 851 inorganic zinc rich primer).					
Aplikacija	Proporcija mešanja A:B=5:1 težinski. Nakon mešanja komponenti dodaje se razređivač. Preporučuje se korišćenje miksera. Važno je temeljno mešanje smese uz zidove i dno pakovanja da bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Premaz može biti upotrebljen 20 minuta nakon mešanja. Nanosu se: Airless pištoljem (mlaznica 0,38 – 0,53 mm, 0,015-0,021 in) nakon 5-10% razređivanja. Pneumatskim pištoljem (prečnik: 1,8-2,2 mm, pritisak: 3-5 bar) nakon 10 % razređivanja. Preporučena debljina sloja 50-150 μm Temperatura nanošenja 5-35°C Temperatura podloge 5-35°C Tačka rose Temperatura podloge treba biti minimum 3 °C viša od tačke rose Relativna vlažnost < 80 % Preporučeni razređivači 1131-1120-1015 Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od metoda nanošenja, temperature i vlažnosti. Za pravilan izbor, molimo vas da se obratite Tehničkoj službi firme.					

Gore navedeni uslovi treba biti ispoštovani tokom čitavog procesa aplikacije i sušenja.
Ne sme se nanositi ukoliko se očekuju padavine u narednih minimum 24 časova.
Nanešene slojeve je potrebno zaštititi od vlage (>80%) i kiše narednih 24 časova nakon završetka aplikacije.
Vlaga može izazvati beljenje i lepljivost površine što se negativno odražava na vreme sušenja i ponovnog nanošenja.
Aplikaciona površina mora biti suva i čista.
U slučaju prekoračenja vremena nanošenja narednog sloja, površina treba biti obrađena mehaničkim putem.

NAPOMENA:

Proizvodi koji se koriste kao podloga mogu imati manja odstupanja u boji u zavisnosti od šarže.
Kao kod svih epoksidnih premaza (u spoljašnjoj upotrebi), usled dugotrajne izloženosti atmosferskim uticajima može doći do površinskog oštećenja (pojava kredanje) i promene nijanse. Ova pojava se odnosi na površinu i ne utiče na opšta antikorozivna i zaštitna svojstva proizvoda.
Ukoliko postoji zahtev za estetskim rezultatom i stabilnošću boje, potrebno je naneti poliuretanski završni premaz.

Skladištenje

Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu (5-30°C), uz zaštitu od direktnog sunčevog zračenja i vremenskih uticaja, u originalnom, neotvorenom pakovanju

Bezbednost

Mollimo Vas da konsultujete Bezbednosti list (Material Safety Data Sheet). Raspoloživ na upit.

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator