

## 912 EPOXY COAT

**Описание**

Двухкомпонентное антикоррозионное покрытие на эпоксидной основе с полиамидным отвердителем. Специально разработано для нанесения на предварительно загрунтованные и не загрунтованные металлические поверхности, как в качестве грунтовки, так и в качестве межслойного покрытия (например с цинконаполненным грунтом), обеспечивая тем самым долговечную защиту. Возможно использование в качестве однослойного покрытия. Идеально для металлических и бетонных конструкций, находящихся в условиях сильного химического воздействия.

По заказу производится и в виде покрытия MIO (miscaceous iron oxide), **содержит железную слюду** для усиления свойств антикоррозионной защиты. В виде MIO обеспечивает постоянную проводимость, предотвращающую накопление статического электричества на промышленных металлических поверхностях (например, стальных трубах, резервуарах и т. д.). Имеет сопротивление электропроводимости <math>10^7</math> Ом.

**Сертифицирована Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944**

**Техническая информация**

Цвет	RAL по заказу - micaceous
Блеск	Матовый
Плотность	A компонент 1,50 - 1,54 кг/л (в зависимости от базы) B компонент 0,90 кг/л A+B 1,35 ±0,05 кг/л
Сухой остаток (A+B)	62 % (±2) по объему
Соотношение компонентов	A:B-5:1 по весу, (A:B-2,92:1 по объему)
Теоретический расход	4,60 м <sup>2</sup> /кг (100 мкм A+B)
Работопригодность смеси	10-12 ч. (25°C)
Термостойкость	до 120 °C (рабочая температура, сухая среда)
Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/л Норма ЕС 2010: 500 г/л Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – OP (SB)

**Время сушки 100мкм, 60% отн. влажности**

(5°C)  
(15°C)  
(25°C)  
(35°C)

Работопригодность смеси	Время сушки на отлип	Высыхание	Межслойная выдержка (Min)	Межслойная выдержка (Max)	Полная полимеризация
	6 ч.	14 ч.	15 ч.	12 дней	8 дней
	3 ч.	7 ч.	8ч.	7 дней	5 дней
10-12 ч.	2 ч.	5 ч.	5½ ч.	5 дней	96 ч.
	1½ ч.	3½ ч.	4 ч.	4 дня	72 ч.

*(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур. В случае продолжительного воздействия погодных условий на поверхность необходима очистка и подготовка поверхности перед нанесением повторного слоя)*

**Подготовка поверхности**

Все необходимые проработки со сталью такие, как сварка, резка пламенем и шлифование, должны быть завершены до подготовки поверхности. Очистить поверхность от пыли и посторонних предметов специальным очищающим раствором, а затем промыть водой под давлением. Щелочные остатки от предыдущих сварочных процессов и следы мыла должны быть удалены с помощью чистой воды и шлифования. Для наилучших результатов рекомендуется пескоструйная обработка сухой поверхности по крайней мере Sa 2 ½, согласно ISO 8501-1. Если необходима подготовка поверхности, рекомендуется применение двухкомпонентных грунтовок таких как 812 EPOXY PRIMER или 751 EPOXY ZINC PRIMER или 851 INORGANIC ZINC PRIMER.

**Нанесение**

Смешать основу и отвердитель в весовом соотношении A:B- 5:1, добавить растворитель. Рекомендуется использовать механическую мешалку при смешивании компонентов. Важно, чтобы

отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера. **Дать смеси отстояться не менее 20 минут после смешивания.**

**Методы нанесения:**

Безвоздушным распылением (airless) (сопло 0,38-0,53mm (0,015-0,021 in)) - после разбавления на 5%-10% одним из рекомендованных растворителей.

Распылителем (диаметр: 1,8-2,2мм, давление: 3-5 бар) - после разбавления на 10% одним из рекомендованных растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки 50-150 мкм

Наносить при температуре 5-35 °C

Относительная влажность < 80%

Температура поверхности 5-35 °C

Точка росы Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше от температуры точки росы.

Растворители 1131-1120-1015

Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия.

Перед нанесением каждого слоя поверхность, подлежащую окрашиванию, должна быть полностью очищена и просушена.

**В случае, если промежуток времени нанесения предыдущего и последующего слоев материала превышает указанное время, поверхность должна быть тщательно отшлифована подходящим механическим способом, чтобы достичь наилучшего результата.**

**Примечание:**

Материалы, используемые в качестве грунтовки могут иметь незначительные цветовые отличия в разных производственных партиях продукции. При наружных работах, как и у всех эпоксидных покрытиях, у незащищенного покрытия под длительным воздействием погодных условий и солнечного света может произойти незначительное изменение цвета или меление. Этот процесс носит поверхностный характер и не влияет на антикоррозионные свойства продукта. Нанесение полиуретановой краски, в качестве финишного слоя рекомендуется в случае необходимости стабильности оттенка и сохранения эстетического эффекта.

**Хранение**

До 12 месяцев в сухом и прохладном месте при температуре 5°C-30°C.

Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

**Безопасность**

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.