

## 914 VINYL MASTIC EPOXY

**Opis** Dvokomponenti, epoksidni premaz modifikovan vinilnim smolama kako bi se obezbedila adhezija i antikoroziivna zaštita čak i na slabo pripremljenim metalnim i cementnim površinama (npr. površine koje nisu pripremljene peskarenjem, površine koje nisu dugo tretirane, itd). Omogućuje izvrsno prijanjanje na metale, kao što su pocinčeni čelik, aluminijum i lake legure. Idealan je za primenu kod industrijskih konstrukcija kao osnovni premaz, međusloj ili završni premaz (gde su sjaj, postojanost nijanse i estetski rezultat manje važni), pružajući dugoročnu zaštitu. Pogodan je kao premaz jednoslojne upotrebe. Idealan je za aplikacije u teškoj industriji, kod hemijskih postrojenja i u pomorskoj industriji (priobalna, offshore područja).

**Tehničke informacije**

Nijansa Sve RAL nijanse na zahtev (nedostupno u beloj i svetlim nijansama)

Specifična težina A komponenta 1,40 - 1,50 kg/lit (u zavisnosti od baze)  
B komponenta 0,95 kg/lit  
A+B 1,30 ±0,05 kg/lit (EN ISO 2811)

Potrošnja 4,75 m<sup>2</sup>/kg, (100µm)

Temperaturna otpornost Do 120°C (radna temperatura)  
Na temperaturi preko 80°C, može doći do promene nijanse

Čvrste materije (A+B) 75±2% težinski, (62±2% zapreminski) (EN ISO 3251, non-volatile)

Adhezija GT 0 (čelik) – GT 1 (pocinkovani čelik, nerđajući čelik, aluminijum)

Proporcija mešanja A:B-4:1 težinski (A:B - 2,65:1 zapreminski)

Obradljivost 8-10 hrs (A+B+10% razređivač, 25°C)

VOC \* (A+B) 349 g/lit  
Spremno za upotrebu (+10%razređivač): 402 g/lit  
EU OGRANIČENJA (2010): 500 g/lit  
SUBKATEGORIJA: j – dvokomponentni funkcionalni temeljni premaz za metalne podloge, antikoroziivni završni - tip SB

**Vreme sušenja 100 µm, 60% RH**

	Obradljivost	Sušenje na dodir	Sušenje	Ponovno nanošenje (Min)	Ponovno nanošenje (Max)	Potpuno sušenje
(5°C)			30 hr	32 hr	6 dana	16 dana
(15°C)			18 hr	20 hr	3 dana	9 dana
(25°C)	5 hr	4-5 hr	12 hr	12 hr	56 dana	6 dana
(35°C)			11 hr	11 hr	48 dana	5 dana

*Navedene vrednosti su indikativne i zavise od procenta unešenog razređivača, stanja podloge, debljine sloja, vremenskih uticaja (relativna vlažnost, vetar, sunčevo zračenje).*

**Ubrzano sušenje u toplotnoj komori**

- 40 min / 60°C , suvo na dodir
- 50 min / 60°C , naredni sloj (ponovno nanošenje max. 20 hr/25°C)
- 60-65 min / 60°C , suvo (ponovno nanošenje max. 16 hr/25°C)

Ne zagrevati više od 90 min  
Flash off vreme pre komore: 5-10 min 25°C, 100µm dft

**Priprema površine**

Svi radovi kao što su varenje, termičko rezanje, brušenje treba biti završeni pre početka pripreme površine. Potrebno je ukloniti prašinu i odmastiti površinu upotrebom specijalnih deterdženata i vode pod pritiskom. Alkalni ostaci na zavarenim spojevima i ostaci deterdženta treba biti temeljno uklonjeni. Za postizanje boljih rezultata preporučuje se peskarenje , Sa 2 ½, ISO 8501-1. Kod galvaniziranih površina se preporučuje odmašćivanje i obrada brusnim papirom ili drugim mehaničkom sredstvom. Najpouzdaniji metod je abrazivno čišćenje (sweep blasting) za postizanje potrebne adhezije.

**Aplikacija**

Temeljno mešanje komponenti A: B-4:1 (težinski). Preporučuje se upotreba miksera. **Aplikacija je moguća 20 min.nakon nanošenja.** Važno je temeljno mešanje smese uz zidove i dno pakovanja da bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača.  
Nanosi se uz pomoć:

Airless pištolja ( nakon 5% razređivanja (mlaznica 0,43-0,58mm, 0,017-0,023in))  
Pneumatskog pištolja (mlaznica : 1,8-2,2 mm) nakon razređivanja 5%

Preporučena debljina sloja	50-150 µm
Temperatura tokom nanošenja	5-35°C
Temperatura podloge	5-35°C
Tačka rose	Temperatura podloge treba biti minimum 3 °C viša od tačke rose.
Relativna vlažnost	< 80%
Preporučeni razređivači	1120–1131

Izbor odgovarajućeg razređivača zavisi od metoda nanošenja, temperature i vlažnosti. Za pravilan izbor, molimo vas da se obratite Tehničkoj službi firme.

Gore navedeni uslovi treba biti ispoštovani tokom čitavog procesa aplikacije i sušenja.  
Ne sme se nanositi ukoliko se očekuju padavine u narednih minimum 24 časova.  
Nanešene slojeve je potrebno zaštititi od vlage (>80%) i kiše narednih 24 časova nakon završetka aplikacije.  
Vlaga može izazvati beljenje i lepljivost površine što se negativno odražava na vreme sušenja i ponovnog nanošenja.  
Aplikaciona površina mora biti suva i čista.  
**U slučaju prekoračenja vremena nanošenja narednog sloja, površina treba biti obrađena mehaničkim putem.**

**NAPOMENA:**

Proizvodi koji se koriste kao podloga mogu imati manja odstupanja u boji u zavisnosti od šarže.  
Kao kod svih epoksidnih premaza (u spoljašnjoj upotrebi), usled dugotrajne izloženosti atmosferskim uticajima može doći do površinskog oštećenja (pojava kredanje) i promene nijanse. Ova pojava se odnosi na površinu i ne utiče na opšta antikorozivna i zaštitna svojstva proizvoda.  
Ukoliko postoji zahtev za estetskim rezultatom i stabilnošću boje, potrebno je naneti poliuretanski završni premaz.

**Skladištenje**

Do 12 meseci na suvom i hladnom mestu (5-35°C), uz zaštitu od direktnog sunčevog zračenja i vremenskih uticaja, u originalnom, neotvorenom pakovanju.

**Bezbednost**

Mollimo Vas da konsultujete Bezbednosni list (Material Safety Data Sheet). Raspoloživ na upit.

This Technical Data Sheet replaces and cancels every previously issued.

The information, instructions, recommendations and specifications mentioned in this data sheet, represent the results and experience obtained from testing under controlled or specially adapted conditions.

The accuracy and relevance of these results to the actual conditions, in which you apply the product, must be determined and depend only on the purchaser and/or applicator