

916 EPOXY MASTIC

Описание

Двухкомпонентное, эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком (high solids epoxy), отверждаемое полиамидом (polyamide adduct cured). Образует твердую пленку, устойчивую к механическим нагрузкам, истиранию (surface tolerant epoxy) и химическому воздействию. Идеально для нанесения в качестве грунта, в качестве межслойного покрытия или финишного «запечатывающего» покрытия (там где нет высоких требований к стойкости цвета и сохранению степени блеска). Рекомендуется для металлических и бетонных конструкций, которые требуют химическую устойчивость. Обеспечивает долговечную защиту. В качестве антикоррозионной добавки содержит фосфат цинка. Возможно использовать и в качестве однослойного покрытия (self primed coating). По заказу производится и в виде покрытия MIO (micaceous iron oxide), которое содержит железную слюдку для усиления свойств антикоррозионной защиты. Идеально для применения в тяжелой промышленной среде, химических заводах, прибрежных сооружений, судостроении, для погруженных в грунт металлических конструкций.

Свойства

- Высокая износостойкость поверхности (Surface tolerant) – Повышенной прочности, для тяжелых условий эксплуатации (Heavy duty).
- Высокое содержание сухого остатка
- Отличные антикоррозионные свойства
- Низкотемпературное отверждение
- Многоцелевое использование в качестве грунта, промежуточного или верхнего покрытия.

Техническая информация

Цвет Доступен в любом оттенке RAL по запросу
 Блеск Полуглянцевый
 Плотность А компонент 1,55 - 1,60 кг/л (в зависимости от базы)
 Б компонент 1,00 кг/л
 А+Б 1,45 ±0,05 кг/л
 А компонент (MIO) 1,79 кг/л
 А+Б (MIO) 1,58 ±0,05 кг/л (EN ISO 2811)
 Теоретический расход 5,45 м²/кг, (100 мкм)
 Термостойкость До 120°C (рабочая температура)
 Сухой остаток (А+В) 79±2% по объему
 Соотношение компонентов А:Б-5:1 по весу (А:Б - 3,125:1 по объему)
 Жизнеспособность смеси 2-3 ч. (25°C) с повышением температуры уменьшается жизнеспособность смеси.
 Содержание ЛОС (А+Б) 201 г/л
 Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+5% растворителя): 231 г/л
 Норма ЕС 2010: 500 г/л
 Подкатегория: j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – OP(SB)

Время сушки
150мкм, 60%
отн.влажности

	Жизнеспособность смеси	На отлип	Высыхание	Межслойная выдержка (Мин)	Межслойная выдержка (Макс)	Полное отверждение
(5°C)	4 ч.		30 ч.	36 ч.	12 дней	16 дней
(15°C)	3 ч.		18 ч.	22 ч.	7 дней	9 дней
(25°C)	2 ч.	4-5 ч.	10 ч.	11 ч.	5 дней	6 дней
(35°C)	1 ½ ч.		9 ч.	10 ч.	4 дня	5 дней

Вышеуказанное время касается работоспособности смеси без добавления растворителя. С добавлением растворителя возможно повышение работоспособности смеси. (Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, толщины слоя, состояния поверхности применения, а также от условий внешней среды, таких как относительная влажность, ветер и влияние солнечного света).

Подготовка поверхности

Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от грязи, пыли, жировых вкраплений, солей. Остатки щелочи после сварки необходимо удалить чистой водой или с помощью шлифовки. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa 2 ½, согласно ISO 8501-1. При необходимости, поверхность возможно подготовить двухкомпонентной антикоррозионной грунтовкой (812 ероху primer или 751 zinc rich ероху primer или 851 inorganic zinc rich primer)

Нанесение

Тщательно перемешать смесь в соотношении А:Б-5:1 (по весу).

Для применения при температуре выше 15°C индукционный период не требуется.

Индукционный период при температуре ниже 15°C: 10-15 мин.

Рекомендуется использование механической мешалки. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера до достижения однородности смеси.

Методы нанесения:

Безвоздушное распыление (airless) после разбавления на 5% одним из растворителей (сопло 0,43-0,58мм (0,017-0,023in))

Распылитель (сопло:1,8-2,2мм) после разбавления на 5% одним из растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки 100-200 мкм

Наносить при температуре 5-35°C

Температура подложки 5-35°C

Точка росы Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше от температуры точки росы.

Относительная влажность < 80%

Рекомендуемые растворители 1120–1131

Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия.

В случае, если промежуток времени нанесения предыдущего и последующего слоев материала превышает указанное время, поверхность должна быть тщательно отшлифована подходящим механическим способом, чтобы достичь наилучшего результата.

Примечание:

Материалы, используемые в качестве грунтовки могут иметь незначительные цветовые отличия в разных производственных партиях продукции.

При наружных работах, как и у всех эпоксидных покрытиях, у незащищенного покрытия под длительным воздействием погодных условий и солнечного света может произойти незначительное изменение цвета или меление. Этот процесс носит поверхностный характер и не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

Нанесение полиуретановой краски, в качестве финишного слоя рекомендуется в случае необходимости стабильности оттенка и сохранения эстетического эффекта.

Хранение

До 12 месяцев в сухом и прохладном месте при температуре 5°C-30°C в закрытых контейнерах.

Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.