# 916 EPOXY MASTIC

**Περιγραφή**

Εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών, υψηλών στερεών (high build epoxy), σκληρυνόμενο με πολυαμίδιο (polyamide adduct cured). Σχηματίζει ένα σκληρό και ανθεκτικό υμένα στις μηχανικές και χημικές καταπονήσεις και στην τριβή (surface tolerant epoxy). Είναι ιδανικό για την βαφή μεταλλικών κατασκευών ως αστάρι ή ενδιάμεσο ή και τελικό σφραγιστικό χρώμα (όταν δεν υπάρχουν υψηλές απαιτήσεις διατήρησης της γυαλάδας και της απόχρωσης στο χρόνο), παρέχοντας μακροχρόνια προστασία. Περιέχει φωσφορικό ψευδάργυρο ως αντιδιαβρωτικό πρόσθετο. Κατάλληλο και για περιπτώσεις μονοστρωματικής βαφής (self-primed coating). Ιδανικό για μεταλλικές κατασκευές και για τσιμεντένιες βιομηχανικές κατασκευές με έντονες χημικές καταπονήσεις. Προσφέρεται κατόπιν παραγγελίας και σε MIO (micaceous iron oxide) το οποίο περιέχει οργανομεταλλικό οξείδιο σιδήρου (μαρμαρυγικό σιδηρομετάλλευμα σε φυλλώδη μορφή) για ενίσχυση της αντισκωριακής προστασίας. Ιδανικό για βιομηχανικές εφαρμογές με έντονες καταπονήσεις, χημικά εργοστάσια, παράκτιες, offshore και ναυτιλιακές εφαρμογές, θαμμένες στη γη μεταλλικές κατασκευές (immersion), δεξαμενές, σωλήνες, κ.α.

Είναι επίσης διαθέσιμο σε χειμερινή έκδοση (συστατικό Β), ειδικά σχεδιασμένη για εφαρμογές σε χαμηλές θερμοκρασίες και ταχύτερη σκλήρυνση.

**Ιδιότητες**

- Εξαιρετική αντοχή σε χημικές και μηχανικές καταπονήσεις
- Υψηλή περιεκτικότητα σε στερεά
- Εξαιρετικές αντιδιαβρωτικές ιδιότητες
- Χρήση ως self-primed, ενδιάμεσο ή τελικό χρώμα

Επιπλέον ιδιότητες του 916 winter grade:

- Ταχύτεροι χρόνοι σκλήρυνσης , ειδικά σε χαμηλές θερμοκρασίες
- Στεγνώνει έως και στους -5°C
- Γρήγορη επαναβαφή
- Εξαιρετική αντοχή στην υγρασία

**Τεχνικά Δεδομένα**

| | | |
|---|---|---|
| Απόχρωση | RAL κατά παραγγελία | |
| Γυαλάδα | Σατινέ | |
| Στερεά | (A+B) 80 ± 2% κατά όγκο | |
| Ειδικό Βάρος | A συστατικό | 1,57 - 1,65 kg/lt (αναλόγως της βάσης) |
| | B συστατικό | 1,00 ±0,02 kg/lt |
| | A+B | 1,45 ±0,05 kg/lt |
| | A συστατικό (MIO) | 1,79 kg/lt |
| | A+B (MIO) | 1,58 ±0,05 kg/lt (EN ISO 2811) |
| Σχέση Ανάμιξης | A:B-5:1 βάρος (A:B - 3:1 κατ' όγκο) | |
| Θεωρητική Καλυπτικότητα | 5,45 $m^2$/kg, (100μm) | |
| Αντοχή στη θερμοκρασία | Έως 120 °C (service temperature, ξηρά έκθεση) | |
| VOC - ΠΟΕ* | 201 g/lt<br>Έτοιμο προς χρήση μέγιστο (+5% διαλύτη): 231 g/lt<br>όρια ΕΕ 2010: 500 g/lt<br>ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ: ι – Ειδικά επιχρίσματα δυο συστατικών, αστάρωμα σιδηρούχων υποστρωμάτων, Τύπος Δ | |

**Χρόνοι ξήρανσης 150μm, 60%RH**

| | Χρόνος ζωής μίγματος | Ξήρανση στην αφή | Ξήρανσης | Επαναβαφής (Min) | Επαναβαφής (Max) | Πλήρους σκλήρυνσης |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | STANDARD GRADE | | | | | |
| **5°C** | - | - | 36 hr | 40 hr | 12 days | 18 days |
| **10°C** | - | - | 24 hr | 28 hr | 7 days | 12 days |
| **20°C** | 2 hr | 3 ½ hr | 8 hr | 11 hr | 5 days | 6 days |
| **30°C** | 1 hr | 2 ½ hr | 5 hr | 10 hr | 4 days | 5 days |

| | WINTER GRADE | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **-5°C** | - | 36 hr | 76 hr | 84 hr | 16 days | 60 days |
| **0°C** | - | 22 hr | 44 hr | 52 hr | 12 days | 26 days |
| **5°C** | 3 ½ hr | 11 hr | 28 hr | 32 hr | 8 days | 14 days |
| **10°C** | 2 ½ hr | 5 hr | 16 hr | 20 hr | 6 days | 10 days |
| **20°C** | 1 hr | 2 ½ hr | 5 hr | 7 hr | 3 days | 5 days |

*Οι ανωτέρω χρόνοι όσον αφορά το χρόνο ζωής μίγματος, αναφέρονται σε υλικό χωρίς την προσθήκη διαλύτη. Με την προσθήκη διαλυτικού, αναμένεται μικρή αύξηση του χρόνου ζωής μίγματος.*
*Οι χρόνοι ξήρανσης είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, το πάχος της στρώσης, την κατάσταση του υποστρώματος και τις επικρατούσες καιρικές συνθήκες (πχ. σχετική υγρασία, συνθήκες ανέμου, ηλιοφάνεια κτλ.).*

**Προετοιμασία Επιφάνειας**

Όλες οι εργασίες σε χάλυβα, συμπεριλαμβανομένου της συγκόλλησης, της κοπής με φλόγα και της λείανσης, πρέπει να ολοκληρωθούν πριν την προετοιμασία της επιφάνειας. Καθαρισμός της επιφάνειας από σκόνη και ξένα σώματα με ειδικό καθαριστικό και μετά πλύσιμο με νερό υπό πίεση. Τα αλκαλικά υπολείμματα στις πρόσφατες ενώσεις των συγκολλήσεων καθώς και ίχνη σαπώνων πρέπει να απομακρυνθούν με φρέσκο νερό και τρίψιμο. Για άριστα αποτελέσματα συνίσταται αμμοβολή σε ξηρή επιφάνεια τουλάχιστον Sa 2 1/2, ISO 8501-1. Εάν είναι απαραίτητο, η επιφάνεια θα μπορούσε να προετοιμαστεί με δύο συστατικών αντιδιαβρωτικό αστάρι (δηλ. 812 epoxy primer, ή 751 epoxy zinc primer ή 851 inorganic zinc primer)

**Τρόποι Εφαρμογής**

Αναμιγνύετε πολύ καλά τα συστατικά A:B-5:1 (κατά βάρος).

Δεν απαιτείται χρόνος προανάμιξης για εφαρμογή σε θερμοκρασίες υψηλότερες των 15 °C.
Για εφαρμογή σε θερμοκρασίες χαμηλότερες των 15°C, ο χρόνος προανάμιξης είναι 10-15min.

Προτείνεται η χρήση μηχανικού αναδευτήρα. Είναι σημαντικό ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα στο μίγμα γι' αυτό η ανάδευση πρέπει να γίνεται τόσο στον πυθμένα όσο και στα τοιχώματα του δοχείου.
Εφαρμόζεται με:
Αντλία πιέσεως (airless) ύστερα από αραίωση 5% με διαλυτικό (ακροφύσιο 0,43-0,58mm (0,017-0,023in)).
Πιστόλι αέρος (ακροφύσιο: 1,8-2,2mm) αφού το υλικό αραιωθεί με διαλυτικό σε ποσοστό 5%.

| | |
|---|---|
| Προτεινόμενο πάχος film | 100-200μm/στρώση |
| Θερμοκρασία εφαρμογής | 5-35 ºC |
| Θερμοκρασία επιφανείας | 5-35 ºC |
| Σημείο Δρόσου | Η θερμοκρασία υποστρώματος πρέπει να είναι τουλάχιστον 3˚C πάνω από τη θερμοκρασία του σημείου δρόσου. |
| Σχετική υγρασία | < 80% |
| Προτεινόμενοι διαλύτες | 1131-1120 |
| | Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας. |

Οι παραπάνω συνθήκες, θα πρέπει να πληρούνται τόσο κατά τη διαδικασία εφαρμογής όσο και καθ' όλη τη διάρκεια της ξήρανσης. Να μην εφαρμόζεται σε περιπτώσεις που αναμένεται βροχή (για τουλάχιστον 24 hr). Μετά την εφαρμογή κάθε στρώσης, αυτή θα πρέπει να προστατευτεί από την υγρασία (πάνω από 80 %) και την βροχή για περίπου 24 ώρες μετά την εφαρμογή. Η υγρασία μπορεί να δημιουργήσει άσπρισμα ή/και κολλώδη επιφάνεια , καθώς και να επηρεάσει τους χρόνους ξήρανσης και επαναβαφής. Πριν την εφαρμογή κάθε στρώσης, η προς βαφή επιφάνεια θα πρέπει να είναι εντελώς στεγνή και καθαρή. Στην περίπτωση που υπερβούμε τους χρόνους επαναβαφής, θα πρέπει οι επιφάνειες να λειανθούν

| | |
|---|---|
| | με κατάλληλα μηχανικά μέσα, ώστε να διασφαλίζεται η καλή πρόσφυση.<br><br>**<u>Σημείωση</u>:**<br>**Όπως όλα τα εποξειδικά χρώματα (κατά εξωτερική χρήση), σε παρατεταμένη έκθεση στις καιρικές συνθήκες παθαίνει κιμωλίαση και αλλαγή απόχρωσης. Αυτό το φαινόμενο είναι επιφανειακό και δεν αλλοιώνει τις αντισκωριακές και προστατευτικές ιδιότητες του προϊόντος.**<br>**Το 916 PURE EPOXY PRIMER HS winter grade μπορεί να επιτύχει πλήρη σκλήρυνση σε θερμοκρασίες χαμηλότερες από το 0°C. Ωστόσο, συνιστάται να μην εφαρμόζεται σε θερμοκρασίες υπό το μηδέν λόγω της πιθανότητας σχηματισμού πάγου στην επιφάνεια. Σε περίπτωση υπέρβασης του μέγιστου επιτρεπόμενου χρόνου επαναβαφής, απαιτείται μηχανική προετοιμασία της επιφάνειας ώστε να εξασφαλιστεί η κατάλληλη πρόσφυση μεταξύ των στρώσεων.** |
| **Αποθήκευση** | Έως 24 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 5°C-30°C)<br>Να μην είναι εκτεθειμένα κατά την αποθήκευσή τους σε ηλιακή ακτινοβολία και να προστατεύονται από τις δυσμενείς καιρικές συνθήκες. |
| **Ασφάλεια Προφυλάξεις** | Ανατρέξατε στο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας. Διατίθεται κατόπιν αιτήσεως. |

**Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις. Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες. Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.**