916 EPOXY MASTIC

Описание

Двухкомпонентное, эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком (high solids epoxy), отверждаемое полиамидом (polyamide adduct cured). Образует твердую пленку, устойчивую к механическим нагрузкам, истиранию (surface tolerant epoxy) и химическому воздействию. Идеально для нанесения в качестве грунта, в качестве межслойного покрытия или финишного «запечатывающего» покрытия (там где нет высоких требований к стойкости цвета и сохранению степени блеска). Рекомендуется для металлических и бетонных конструкций, которые требуют химическую устойчивость. Обеспечивает долговечную защиту. В качестве антикоррозионной добавки содержит фосфат цинка. Возможно использовать и в качестве однослойного покрытия (self primed coating). По заказу производится и в виде покрытия MIO (micaceous iron oxide), которое содержит слюдяной оксид железа для усиления свойств антикоррозионной защиты. Идеально для применения в тяжелой промышленной среде, химических заводах, прибрежных сооружений, судостроении, для погруженных в грунт металлических конструкций.
Также доступен в зимней версии (компонент В), специально разработанной для нанесения при низких температурах и обеспечивающей более быстрое отверждение покрытия.

Свойства

- Высокая износостойкость поверхности (Surface tolerant) – Повышенной прочности, для тяжелых условий эксплуатации (Heavy duty).
- Высокое содержание сухого остатка
- Отличные антикоррозионные свойства
- Низкотемпературное отверждение
- Многоцелевое использование в качестве грунта, промежуточного или верхнего покрытия.

Дополнительные свойства зимней версии 916:

- Более быстрое отверждение, особенно при низких температурах.
- Отверждение при температуре до −5 °C.
- Возможность быстрого нанесения последующего слоя.
- Отличная устойчивость к воздействию влаги.

Техническая информация

Цвет	Оттенки RAL по запросу
Блеск	Полуглянцевый
Плотность	А компонент 1,57 - 1,65 кг/л (в зависимости от базы) Б компонент 1,00 ±0,02 кг/л А+Б 1,45 ±0,05 кг/л А компонент (MIO) 1,79 кг/л А+Б (MIO) 1,58 ±0,05 кг/л (EN ISO 2811)
Теоретический расход	5,51 $м^2$/кг, (100 мкм)
Термостойкость	До 120˚C (рабочая температура)
Сухой остаток (А+В)	80±2% по обьему
Соотношение компонентов	А:Б-5:1 по весу (А:Б - 3:1 по обьему)
Содержание ЛОС	(А+Б) 201 г/л Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+5% растворителя): 231 г/л Норма ЕС 2010: 500 г/л Подкатегория: j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – OP(SB)

Время сушки 150 мкм, 60% отн.влажности

	Жизнеспособность смеси	На отлип	Высыхание	Межслойная выдержка (Мин)	Межслойная выдержкка (Макс)	Полное отверждение
	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ					
(5˚C)	-	-	36 ч.	40 ч.	12 дней	18 дней
(10˚C)	-	-	24 ч.	28 ч.	7 дней	12 дней
(20˚C)	2 ч.	3 ½ ч.	8 ч.	11 ч.	5 дней	6 дней
(30˚C)	1 ч.	2 ½ ч.	5 ч.	10 ч.	4 дня	5 дней

	ЗИМНЯЯ ВЕРСИЯ					
-5°C	-	36 ч.	76 ч.	84 ч.	16 дней	60 дней
0°C	-	22 ч.	44 ч.	52 ч.	12 дней	26 дней
5°C	3 ½ ч.	11 ч.	28 ч.	32 ч.	8 дней	14 дней
10°C	2 ½ ч.	5 ч.	16 ч.	20 ч.	6 дней	10 дней
20°C	1 ч.	2 ½ ч.	5 ч.	7 ч.	3 дня	5 дней

Вышеуказанное время касается работопригодности смеси без добавления растворителя. С добавлением растворителя возможно повышение работопригодности смеси. (Указанное время является ориентировачным и зависит от количества растворителя, толщины слоя, состояния поверхности применения, а также от условий внешней среды, таких как относительная влажность, ветер и влияние солнечного света).

Подготовка поверхности

Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от грязи, пыли, жировых вкраплений, солей. Остатки щелочи после сварки необходимо удалить чистой водой или с помощью шлифовки. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa 2 ½, согласно ISO 8501-1. При необходимости, поверхность возможно подготовить двухкомпонентной антикоррозионной грунтовкой (812 EPOXY PRIMER или 751 EPOXY ZINC PRIMER или 851 INORGANIC ZINC PRIMER)

Нанесение

Тщательно перемешать смесь в соотношении А:Б-5:1 (по весу).

Для применения при температуре выше 15°C индукционный период не требуется.
Индукционный период при температуре ниже 15°C: 10-15 мин.
Рекомендуется использование механической мешалки. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера до достижения однородности смеси.

Методы нанесения:
Безвоздушное распыление (airless) после разбавления на 5% одним из растворителей (сопло 0,43-0,58мм (0,017-0,023in))
Распылитель (сопло:1,8-2,2мм) после разбавления на 5% одним из растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки	100-200 мкм
Наносить при температуре	-5-35˚C
Точка росы	Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше от температуры точки росы.
Относительная влажность	< 80%
Рекомендуемые растворители	1120–1131 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.
Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия.

Примечание:
Как и все эпоксидные покрытия, предназначенные для наружного применения, при длительном воздействии атмосферных факторов данное покрытие может подвергаться мелению и изменению цвета. Эти изменения затрагивают только поверхность покрытия и не влияют на его антикоррозионные и защитные свойства.

	916 EPOXY MASTIC (зимней версии) способна отверждаться при температуре ниже 0 °C. Однако не рекомендуется наносить покрытие при отрицательных температурах (ниже 0 °C) из-за возможного образования льда на поверхности основания. В случае превышения максимально допустимого интервала между нанесением слоёв поверхность необходимо подвергнуть механической обработке для обеспечения надлежащей межслойной адгезии.
Хранение	До 24 месяцев при температуре 5 - 30 °C в сухом, прохладном месте, в оригинальной герметично закрытой упаковке, защищённой от прямых солнечных лучей и неблагоприятных атмосферных воздействий.
Безопасность	Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.
Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.