

AUTOLUX

<p>Περιγραφή</p>	<p>Ταχυστέγνωτο συνθετικό βερνικόχρωμα πολυτελείας κατάλληλο για όλες τις μεταλλικές επιφάνειες. Εμφανίζει υψηλή πρόσφυση, υψηλή γυαλάδα με διάρκεια στο χρόνο, αντοχή στο κιτρίνισμα και σταθερότητα αποχρώσεων, ενώ ταυτόχρονα προσφέρει αντισκωριακή προστασία. Είναι πιστοποιημένο από Ευρωπαϊκό ινστιτούτο σύμφωνα με το παγκόσμια αποδεκτό πρότυπο διάβρωσης ISO 12944, όσον αφορά τις αντισκωριακές-προστατευτικές του ιδιότητες.</p>												
<p>Τεχνικά Δεδομένα</p>	<table border="0"> <tr> <td>Απόχρωση</td> <td>RAL – Αποχρώσεις κατά παραγγελία</td> </tr> <tr> <td>Γυαλάδα</td> <td>Γυαλιστερό</td> </tr> <tr> <td>Στερεά</td> <td>65% κατά όγκο</td> </tr> <tr> <td>Ειδικό Βάρος</td> <td>1,05±(0,15) kg/lit (Αναλόγως απόχρωσης) (ISO 2811)</td> </tr> <tr> <td>Θεωρητική Καλυπτικότητα</td> <td>12 m²/lit (50μm)</td> </tr> <tr> <td>VOC - ΠΟΕ*</td> <td>Το προϊόν περιέχει έτοιμο προς χρήση μέγιστο (+10% διαλύτης) :499 g/lit ΟΡΙΑ ΕΕ (2010):500g/lit Υποκατηγορία: θ-Ειδικά επιχρίσματα ενός συστατικού, αντιδιαβρωτικό φινίρισμα, Τύπος Δ</td> </tr> </table>	Απόχρωση	RAL – Αποχρώσεις κατά παραγγελία	Γυαλάδα	Γυαλιστερό	Στερεά	65% κατά όγκο	Ειδικό Βάρος	1,05±(0,15) kg/lit (Αναλόγως απόχρωσης) (ISO 2811)	Θεωρητική Καλυπτικότητα	12 m ² /lit (50μm)	VOC - ΠΟΕ*	Το προϊόν περιέχει έτοιμο προς χρήση μέγιστο (+10% διαλύτης) :499 g/lit ΟΡΙΑ ΕΕ (2010):500g/lit Υποκατηγορία: θ-Ειδικά επιχρίσματα ενός συστατικού, αντιδιαβρωτικό φινίρισμα, Τύπος Δ
Απόχρωση	RAL – Αποχρώσεις κατά παραγγελία												
Γυαλάδα	Γυαλιστερό												
Στερεά	65% κατά όγκο												
Ειδικό Βάρος	1,05±(0,15) kg/lit (Αναλόγως απόχρωσης) (ISO 2811)												
Θεωρητική Καλυπτικότητα	12 m ² /lit (50μm)												
VOC - ΠΟΕ*	Το προϊόν περιέχει έτοιμο προς χρήση μέγιστο (+10% διαλύτης) :499 g/lit ΟΡΙΑ ΕΕ (2010):500g/lit Υποκατηγορία: θ-Ειδικά επιχρίσματα ενός συστατικού, αντιδιαβρωτικό φινίρισμα, Τύπος Δ												
<p>Χρόνοι Ξήρανσης (25°C)</p>	<table border="0"> <tr> <td>Αφής</td> <td>2-3 hrs (50μm)</td> </tr> <tr> <td>Ξήρανσης</td> <td>8-12 hrs (50μm)</td> </tr> <tr> <td>Πλήρους σκλήρυνσης</td> <td>72-96 hrs (50μm)</td> </tr> <tr> <td>Ξήρανση σε φούρνο</td> <td>20 min / 60°C, αφής 40-45 min / 60°C, ξήρανσης flash off time πριν το φούρνο: 5-10 min 25°C, 50 μm dft</td> </tr> </table> <p>(Οι παραπάνω χρόνοι είναι ενδεικτικοί και εξαρτώνται από το ποσοστό αραίωσης, την υγρασία και τη θερμοκρασία).</p> <p>Για ταχύτερο στέγνωμα και σκληρότερο φιλμ προστίθεται σκληρυντής S-11 5-10% (χρόνος ζωής 4-6 hr). Η χρήση του σκληρυντή θα πρέπει να αποφεύγεται σε συνθήκες υψηλής θερμοκρασίας περιβάλλοντος (>30°C) ή/και εφαρμογής κάτω από έντονη ηλιοφάνεια, ώστε να αποφευχθούν ανεπιθύμητα φαινόμενα στο τελικό φιλμ, όπως «ζάρωμα», εμφάνιση φυσαλίδας απώλεια γυαλάδας, «φλούδα πορτοκαλιού» (orange peel) κ.α.</p>	Αφής	2-3 hrs (50μm)	Ξήρανσης	8-12 hrs (50μm)	Πλήρους σκλήρυνσης	72-96 hrs (50μm)	Ξήρανση σε φούρνο	20 min / 60°C, αφής 40-45 min / 60°C, ξήρανσης flash off time πριν το φούρνο: 5-10 min 25°C, 50 μm dft				
Αφής	2-3 hrs (50μm)												
Ξήρανσης	8-12 hrs (50μm)												
Πλήρους σκλήρυνσης	72-96 hrs (50μm)												
Ξήρανση σε φούρνο	20 min / 60°C, αφής 40-45 min / 60°C, ξήρανσης flash off time πριν το φούρνο: 5-10 min 25°C, 50 μm dft												
<p>Προετοιμασία Επιφάνειας</p>	<p>Γράσο, λάδια, νερό, σκόνη και άλλοι μολυντές θα πρέπει να απομακρυνθούν ώστε να επιτευχθεί ικανοποιητική πρόσφυση. Για αντισκωριακή προστασία η επιφάνεια προετοιμάζεται με αστάρι μετάλλων 323, ή για καλύτερα αποτελέσματα με εποξειδικό αστάρι δύο συστατικών 812.</p>												
<p>Τρόποι Εφαρμογής</p>	<p>Να μην επαναβάφεται με χρώματα δύο συστατικών. Εφαρμόζεται με: αντλία πίεσεως (airless) (ακροφύσιο 0,017-0,021in) ύστερα από αραίωση έως 5% με πιστόλι αέρος (διάμετρος: 1,5-2,0 mm) αφού το υλικό αραιωθεί με διαλυτικό σε ποσοστό έως 5%</p> <table border="0"> <tr> <td>Προτεινόμενο πάχος φιλμ</td> <td>40-60μm</td> </tr> <tr> <td>Θερμοκρασία εφαρμογής</td> <td>10-40°C</td> </tr> <tr> <td>Προτεινόμενοι διαλύτες</td> <td>1121-1120 (αργοστέγνωτο)-1015 Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας.</td> </tr> </table>	Προτεινόμενο πάχος φιλμ	40-60μm	Θερμοκρασία εφαρμογής	10-40°C	Προτεινόμενοι διαλύτες	1121-1120 (αργοστέγνωτο)-1015 Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας.						
Προτεινόμενο πάχος φιλμ	40-60μm												
Θερμοκρασία εφαρμογής	10-40°C												
Προτεινόμενοι διαλύτες	1121-1120 (αργοστέγνωτο)-1015 Η επιλογή του κατάλληλου διαλυτικού εξαρτάται από τον τρόπο εφαρμογής, καθώς και τις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας. Για την ορθή επιλογή παρακαλώ επικοινωνήστε με το αρμόδιο τμήμα της εταιρείας μας.												
<p>Σημείωση</p>	<p>Τα αλκυδικά τελικά χρώματα δεν επιτρέπεται να επαναβάφονται. Στην περίπτωση που αυτό είναι αναγκαίο, παρακαλώ επικοινωνήστε πρώτα με το τεχνικό τμήμα της εταιρίας μας.</p>												
<p>Αποθήκευση</p>	<p>Έως 12 μήνες αναλόγως αποθήκευσης (ξηρό και δροσερό μέρος 5°C-30°C)</p>												
<p>Ασφάλεια Προφυλάξεις</p>	<p>Ανατρέξτε στο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας. Διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.</p>												

Το συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντικαθιστά και ακυρώνει όλες τις προηγούμενες εκδόσεις.

Οι πληροφορίες, οδηγίες, προτάσεις και τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται στο συγκεκριμένο φύλλο τεχνικών προδιαγραφών, ανταποκρίνονται στα αποτελέσματα και στην εμπειρία που προέκυψαν από δοκιμές σε ελεγχόμενες ή ειδικά διαμορφωμένες συνθήκες.

Η ακρίβεια και καταλληλότητα αυτών των αποτελεσμάτων στις πραγματικές συνθήκες στις οποίες θα εφαρμοστεί το συγκεκριμένο προϊόν, πρέπει να καθοριστούν και εξαρτώνται αποκλειστικά και μόνο από τον αγοραστή ή/ και εφαρμοστή.

11ο Χλμ Παλαιάς Εθνικής Οδού Θεσσαλονίκης-Κιλκίς, Θεσσαλονίκη, ΤΚ 57008 • Τηλ: 2310782645 • Fax: 2310780045