

AUTOLUX

<p>Описание</p>	<p>Быстросохнущая синтетическая эмаль высокого качества для металлических поверхностей. Обладает высокой адгезией, высоким глянцем, стойкостью цвета, не желтеет со временем, одновременно обеспечивая антикоррозионную защиту.</p> <p>Сертифицировано Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944</p>												
<p>Техническое описание</p>	<table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>RAL – цвета по заказу</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>Глянцевая</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>65% по объему (в зависимости от цвета)</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,05±(0,15) кг/л (в зависимости от цвета) (ISO 2811)</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход</td> <td>12 м²/л (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Содержание ЛОС</td> <td>Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя) :499 г/л Норма ЕС (2010):500г/л Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное отделочное покрытие. Тип- OP</td> </tr> </table>	Цвет	RAL – цвета по заказу	Степень блеска	Глянцевая	Сухой остаток	65% по объему (в зависимости от цвета)	Плотность	1,05±(0,15) кг/л (в зависимости от цвета) (ISO 2811)	Теоретический расход	12 м ² /л (50мкм)	Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя) :499 г/л Норма ЕС (2010):500г/л Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное отделочное покрытие. Тип- OP
Цвет	RAL – цвета по заказу												
Степень блеска	Глянцевая												
Сухой остаток	65% по объему (в зависимости от цвета)												
Плотность	1,05±(0,15) кг/л (в зависимости от цвета) (ISO 2811)												
Теоретический расход	12 м ² /л (50мкм)												
Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя) :499 г/л Норма ЕС (2010):500г/л Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное отделочное покрытие. Тип- OP												
<p>Время сушки (25°С)</p>	<table border="0"> <tr> <td>На отлип</td> <td>2 -3 ч (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Высыхание</td> <td>8-12 ч (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Полное отверждение</td> <td>72-96 ч (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Температурная сушка</td> <td>20 минут / 60°С, на отлип 40-45 минут / 60°С, высыхание Выдержка перед температурной сушкой: 5-10 минут 25°С, 50 мкм сухой пленки</td> </tr> </table> <p><i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры).</i></p> <p>Для ускорения высыхания и увеличения твердости пленки необходимо добавить отвердитель (сиккатив) S 11 в количестве 5-10% по объему (работоспособность смеси 4-6 часов). Следует избегать использования отвердителя при высоких температурах (>30 ° С) и / или под прямым воздействием солнечных лучей, чтобы предотвратить появление нежелательных эффектов на финишном слое, таких как «усадка», образование пузырей, потеря блеска, «апельсиновая корка» и др.</p>	На отлип	2 -3 ч (50мкм)	Высыхание	8-12 ч (50мкм)	Полное отверждение	72-96 ч (50мкм)	Температурная сушка	20 минут / 60°С, на отлип 40-45 минут / 60°С, высыхание Выдержка перед температурной сушкой: 5-10 минут 25°С, 50 мкм сухой пленки				
На отлип	2 -3 ч (50мкм)												
Высыхание	8-12 ч (50мкм)												
Полное отверждение	72-96 ч (50мкм)												
Температурная сушка	20 минут / 60°С, на отлип 40-45 минут / 60°С, высыхание Выдержка перед температурной сушкой: 5-10 минут 25°С, 50 мкм сухой пленки												
<p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность должна быть обезжирена, очищена от грязи и пыли для улучшения адгезии. Для наилучшего обеспечения антикоррозионной защиты необходимо подготовить поверхность однокомпонентным или же двухкомпонентным антикоррозионным грунтом металлу.</p>												
<p>Нанесение</p>	<p>При повторной обработке поверхности не использовать двухкомпонентные покрытия.</p> <p>Методы нанесения: Безвоздушное распыление (airless) (сопло 0,017-0,021in) после разбавления до 5% одним из растворителей. Распылителем (диаметр:1,5-2,0 mm) после разбавления до 5% одним из рекомендованных растворителей.</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендуемая толщина пленки</td> <td>40-60мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносить при температуре</td> <td>10-35°С</td> </tr> <tr> <td>Растворители</td> <td>1121-1120 (медленный)-1015 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.</td> </tr> </table>	Рекомендуемая толщина пленки	40-60мкм	Наносить при температуре	10-35°С	Растворители	1121-1120 (медленный)-1015 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.						
Рекомендуемая толщина пленки	40-60мкм												
Наносить при температуре	10-35°С												
Растворители	1121-1120 (медленный)-1015 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.												
<p>Внимание</p>	<p>Алкидные покрытия не должны перекрашиваться. Если необходима повторное нанесение, обратитесь к техническому отделу компании.</p>												

Хранение	До 12 месяцев в сухом и прохладном месте при 5°C-30°C
Безопасность	Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.