

WASH PRIMER

Описание	Wash Primer - двухкомпонентная высококачественная промышленная грунтовка для усиления адгезии. В своей основе содержит поливинилбутираль в сочетании со специальными антикоррозийными цинковыми составляющими. Является соединением между поверхностью металла и финишного лакокрасочного материала, создавая отличную адгезию. Демонстрирует отличную адгезию к металлам, таким как оцинкованная сталь, и цветным металлам (алюминий и легкие сплавы). Перекрывается любыми лакокрасочными материалами. (Однокомпонентными и двухкомпонентными).	
Техническая информация	Цвет	Желтый полупрозрачный
	Плотность	0,91 кг/л (EN ISO 2811)
	Адгезия	GT 0 (DIN 53151)
	Сухой остаток	18% по объему
	Теоретический расход	12 м ² /л, (15мкм)
	Соотношение компонентов	A:Б-1:1
	Температура вспышки	A: 29° C Б: 15° C
	Работопригодность смеси	8-10 ч
	Содержание ЛОС	A: 674 г/л, Б: 846 г/л Только для промышленного использования (1999/13/EC)
Время сушки (25°С)	От пыли	10 мин (10мкм)
	Высыхание	1ч (10мкм)
	Межслойная сушка	12-24 ч (10мкм)
	Полное отверждение	24-48 ч (10мкм)
	<i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур)</i>	
Подготовка поверхности	Поверхность должна быть сухой и очищена от грязи. Для оцинкованных поверхностей рекомендуется правильная подготовка поверхности, шлифовкой при помощи наждачной бумаги или же другими механическими средствами. Легкая пескоструйная обработка (brush blasting) - самый надежный метод достижения хорошей адгезии краски к поверхности.	
Нанесение	Методы нанесения: Распылителем, безвоздушным распылением, кистью.	
	Рекомендуемая толщина пленки	10-15 мкм (большая толщина пленки может отрицательно повлиять на адгезию)
	Наносить при температуре	5-40° C
Хранение	До 12 месяцев в сухом, прохладном месте при температуре 5°С-30°С	
Безопасность	Ознакомьтесь с паспортом безопасности. Предоставляется по запросу.	

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.